

# 揭阳卫生疾控中心医疗废水处理设备 源头工厂 普瑞达一体化

产品名称	揭阳卫生疾控中心医疗废水处理设备 源头工厂 普瑞达一体化
公司名称	潍坊普瑞达环保设备有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	品牌:普瑞达环保 型号:PRDYTH 产地:山东潍坊
公司地址	潍坊市潍城区东风街西首500米厂房
联系电话	18366561103

## 产品详情

### 揭阳卫生疾控中心医疗废水处理设备 工艺流程

摘要：操作人员仔细地阅读产品的出厂说明书是步，一般来说，说明书上都是有注明设备的品种、型号、规格及工作特点;操作要领、注意事项、安全规程及加油的部位、所加油脂的品种、每次换油的间隔等。第二步是熟悉设备的运行状况，包括设备的开启时间、运行状况、故障现象及故障排除方法等。在保养时还要注意设备维修及保养时间。在进行对设备的维护管理时，如设备的说明书上有注明相关的故障的原因及排除方法、维修时间、应注意事项时，有关维护人员应按照说明书上的进行设备的维护。只有做好了维护才能更好的进行工作。

### 揭阳卫生疾控中心医疗废水处理设备 厂环境影响分析

- 1、污泥处理 污泥池中的污泥通过好氧消化后，定期由环卫部门统一处理，周期为6个月。
- 2、防渗措施 本污水处理站中采用钢筋混凝土制作的池，为了避免地下水渗入或污水渗出，钢筋混凝土采用防渗设计，并在混凝土池内壁用20mm厚1:2水泥浆粉刷，池外壁用851防水涂料，保证设备本体耐腐蚀寿命，以防止二次污染。

3、防腐措施 本污水处理站池体之间大都连接管采用钢管。为了延长其使用寿命，所有钢管我们采用国内首创的IPN8710系列互穿网络防腐，它是一种橡胶网络与塑料网络相贯穿形成互穿网络聚合物，它能耐酸、碱、盐、汽油、煤油，且耐老化，耐冲磨。其大特点是能带锈防锈。管道安装完毕后涂IPN8710-1带锈防锈涂料3度。

4、除臭措施 由于调节池、缺氧池、好氧池、污泥池都需充氧曝气，因此曝气后溢出水面的气体有一定的臭味，如果这些臭气不加以处理势必影响周围环境，造成二次污染。我们将调节池、缺氧池、好氧池、污泥池顶盖上引出通风管并汇合然后通至附近塔楼高空排放，排放位置应选择在工程的下风口，整套设备运行可靠，管理方便，其设备投资相应较小。

5、降噪措施 本污水处理站主要的噪声来源是鼓风机，为此我们采用一系列措施降低噪声。该风机引进日本先进技术，具有运行安全可靠，维修方便，本体噪低，对周围环境影响小的特点，同时在风机基础下设置隔振垫，并在风机进风口上安装消声器，在出风口上安装可曲挠橡胶接头，以减少振动产生的噪声。

以上一系列的措施，污水处理站的噪声可符合城市区域环境噪声标准（GB3093-97）中的二类标准，白天 60db,夜间 50 db。

常见的地理式一体化污水处理主要有下面几种：

#### 1、无能耗地理式小型生活污水装置

即改进型化粪池，工艺流程如下：

污水——厌氧水解池——厌氧过滤池——氧化沟——出水

厌氧水解池即为国标化粪池，厌氧过滤池即为厌氧接触氧化池，内置填料，氧化沟即利用排水沟及强制通风，空气中的氧气溶入污水中的过程为自然进行。这一污水处理工艺适宜单个住宅楼的生活污水处理，且可与国标化粪池组合使用，其大的优点是运行费用为零。出水水质可达到《污水综合排放标准》中的二级标准。该工艺适宜于污水量小于20m<sup>3</sup>/d的污水处理工程，可在较为富裕的农村地区使用。

## 2、A/O法

即厌氧—好氧污水处理工艺，流程如下：

污水——前处理——厌氧水解池——接触氧化池——沉淀池——过滤池——出水污泥回流，设计要点：

A：厌氧水解池采用上升流式厌氧污泥床反应器的形式，设计水力停留时间为2~4小时。厌氧池下部为污泥床区，污泥床厚度通常控制在1~1.2M之间，进水系统可采用脉冲进水中阻力布水系统，底部设布水沟，保留污泥不沉积底部，呈悬浮状态。污泥床平均浓度为30~35g/l,则污泥负荷为0.35~0.30kgCODcr/kg(ss).d。 B：生物接触氧化工艺是介于活性污泥法与生物膜法之间的一种污水处理工艺。池内设有填料，微生物一部分以生物膜的形式固着于填料表面，一部分则以絮状悬浮生长于水中，因此它兼有活性污泥法与生物滤池的特点。曝气系统可采用鼓风或射流曝氧增氧系统（设计时必须考虑投资及运行成本）。为培养微生物的不同的优势菌种，将接触氧化池分为两格是行之有效的。格有效水力停留时间为2.5小时，有机负荷为1.15kgBOD5/m<sup>3</sup>.d。第二格有效水力停留时间为1.5小时，有机负荷0.768kgBOD5/m<sup>3</sup>.d。A/O法的主要特点是：适应能力强；耐冲击负荷；高容积负荷；不存在污泥膨胀；排泥量非常少；具有较好的脱氮效果。由A/O法衍生的A<sup>2</sup>/O、A<sup>3</sup>/O污水处理工艺，原理上是相似的。

## 3、SBR法

即间歇式活性污泥法，由于它具有一系列优于普通活性污泥法的特征，目前已普遍应用于污水处理工程中。SBR法中曝气池兼具沉淀的作用，厌氧、好氧也在同一池进行。其运行操作由流入、反应、沉淀、排放、待机五个工序组成。通过调节每个工序的时间，可达到除磷脱氮的效果。前处理——SBR反应器——过滤——出水污泥处置设计要点：理论上SBR反应器的容积负荷有一个较在的范围，为0.1~1.3 kgBOD5/m<sup>3</sup>.d，但为安全计，一般取低值，如0.1 kgBOD5/m<sup>3</sup>.d左右。高水位和低水位，高水位即反应时的水位，低水位是指排放工序结束时的水位，低水位必须保证在排水在此水位时，沉淀污泥不随上清液而流失。SBR工艺的主要特点有：出水水质较好；占地少；不产生污泥膨胀；除磷脱氮效果好。

4、氧化沟 氧化沟是活性污泥法的一种变形，其池体狭长，故称为氧化沟。氧化沟有多种构造型式，典型的有：A：卡罗塞式；B：奥巴尔型；C：交替工作式氧化沟；D：曝气—沉淀一体化氧化沟。

氧化沟技术已广泛应用于大中型城市污水处理厂，其规模从每日几百立方米至几万立方米，工艺日趋完善，其构造型式也越来越多。其主要特点是：进出水装置简单；污水的流态可看成是完全混合式，由于池体狭长，又类似于推流式；BOD负荷低，处理水质良好；污泥产率低，排泥量少；污泥龄长，具有脱氮的功能。

设计要点：混合液悬浮固体浓度5000mg/l；生物固体平均停留时间，去除BOD<sub>5</sub>时，取5~8天，当要求硝化反应时取10~30天；水力停留时间为20、24、36、48h，根据对处理水水质要求而定；BOD—SS负荷（ $N_s$ ）为0.03~0.07kgBOD/（kgMLSS.d）；BOD容积负荷（ $N_v$ ）为0.1~0.2 kgBOD/（m<sup>3</sup>.d）；污泥回流比为50~150%；混合液在渠内的流速为0.4~0.5m/s；沟底流速为0.3 m/s。

5、人工生物净化 人工生物净化，是人为的创造条件使微生物大量繁殖，人工驯化微生物，利用微生物物质新陈代谢降解水中有机物的方法，是目前国内外对生活污水二级处理的主体工艺。主要优点为：处理效果稳定，可以在一定范围内调节处理效率，处理工艺占地面积小。主要处理工艺如下：生活污水—沉淀(或气浮)—生物膜法—生物滤池(生物转盘、接触氧化、活性污泥法)—曝气池(氧化沟)—沉淀(或气浮)—消毒—出水。

6、自然生物净化处理 自然生物净化处理，主要利用土壤中的微生物和植物根系或水塘中的微生物作用使水中的污染物浓度降低。主要优点为：投资低(征地费1万元/hm的情况下)、运行费用低、管理简单、需要的操作人员少。可以单独使用，也可相互组成联合处理系统。主要处理工艺如下：生活污水—沉淀—氧化塘(土地处理)—快速渗滤(满速渗滤、地表漫流)。

7、人工生物净化和自然生物净化 在土地资源丰富，地价相对便宜的城镇，采用人工生物净化与自然生物净化相结合的方法，在经济不发达地区有其实际意义。

主要处理工艺为：生活污水—沉淀—曝气氧化塘—土地处理(农业灌溉)曝气氧化塘与土地处理都具有运行费用低、耗能少及管理简单等优点。曝气氧化塘能去除部分N、P、病菌和寄生虫。

8、管道处理工艺 管道处理工艺是利用输送污水的挂表到加压作为处理设备，并在管内充痒，使污水在输送过程中进行生物处理，以减轻管道末端污水处理厂的负担。生活污水处理厂只需建设沉淀池，不用活性污泥回流，管道处理能力可在较大范围内灵活变化，与普通活性污泥法比较，可节约投资40%，

运转费用低，适用与污水输送距离较远的城市(管道长度需6km—10km)。

9、生物膜自然净化工艺 生物膜自然净化是移植生物膜技术，采用厌氧菌和兼性菌处理生活污水。具有运行费用低，几乎不耗能的特点，适合在旅游区和居民区生活污水处理中采用。

10、深井曝气 深井曝气是以一深井为曝气池率活性污泥工艺，井直径1m—6m，深度50m—100m。一般利用废井进行改造，投资费用较低。深井曝气具有很高的充氧能力，并能维持很高的混合液污泥浓度，处理效率较普通曝气法提高约5倍，电耗节省40%-50%。其主要优点是低耗、占地少，是目前国内推广应用较好的处理方法。

揭阳卫生疾控中心医疗废水处理设备优点1、地理式一体化污水处理设备经碳钢防腐处理或采用不锈钢构件，现场拼接组合而成，重量轻巧，易于运输，方便安装；2、采用玻璃钢、碳钢、不锈钢防腐结构，具有耐腐蚀、抗老化等优良特性，使用寿命长达20年以上；节省用地，不需要建房及采暖、保温。大限度的实现了设备的集成，减少占地面积；3、无污染，无异味，减少二次污染；气浮技术近几年来广泛应用于给排水及废水处理中，大型污水处理厂开展中水水务的主要障碍同样在于要铺设庞大的中水道管网是一种能够兼顾流程简单、投资省、技术成熟、控制方便以及无二次污染等特点的氨氮处理系统。传统氨氮吹脱出来的氨气随空气进入大气，仍然容易引起二次污染，我公司在氨氮吹脱塔后又设置了吸收塔，从而使排向大气的空气为净化后的气体，无污染。4、不受污水量的限制，机动灵活，可单个使用，也可多个联合使用，整个污水处理设备处理设备配有PLC自动电气控制设备和设备故障报警设备，运行安全可靠，平时一般不需要专人管理，只需适时地对设备进行维护和保养，作为第三代厌氧反应器的典型代表，我公司自行研究开发的BIC，在第二代厌氧反应器基础上进行优化设计，吸收其优点，克服其缺点，形成了lingxian国内同行业，具有自己鲜明特色的厌氧处理反应器。BIC具有投资低、占地少、负荷高、耐冲击、运行费用低且运行稳定等优点，我公司开发的氨氮处理系统通过将氨氮吹脱和吸收塔净化等多项技术组合起来，处理不同浓度的氨氮废水，可以将10000mg/L以上的氨氮废水处理到排放要求。处理后的氨氮浓度在15mg/L以下，管理费用小。