

洛阳热处理 青岛博宏盛机械加工 高频热处理

产品名称	洛阳热处理 青岛博宏盛机械加工 高频热处理
公司名称	青岛博宏盛机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市城阳区惜福镇北部工业园
联系电话	15066261977 15066261977

产品详情

热处理是将金属材料放在一定的介质内加热、保温、冷却，盐浴复合热处理，通过改变材料表面或内部的金相组织结构，来控制其性能的一种金属热加工工艺。

在从石器时代进展到铜器时代和铁器时代的过程中，热处理[1]的作用逐渐为人们所认识。早在公元前770至前222年，中国人在生产实践中就已发现，铜铁的性能会因温度和加压变形的影响而变化。白口铸铁的柔化处理就是制造农具的重要工艺。公元前六世纪，钢铁战备物品逐渐被采用，为了提高钢的硬度，金属材料热处理，淬火工艺遂得到迅速发展。中国河北省易县燕下都出土的两把剑和一把戟，其显微组织中都有马氏体存在，说明是经过淬火的。

淬火

操作方法：将钢件加热到相变温度 Ac_3 或 Ac_1 以上，保温一段时间，然后在水、硝盐、油、或空气中快速冷却。

目的：淬火一般是为了得到高硬度的马氏体组织，洛阳热处理，有时对某些高合金钢（如不锈钢、耐磨钢）淬火时，则是为了得到单一均匀的奥氏体组织，以提高耐磨性和耐蚀性。

应用要点：1.一般用于含碳量大于百分之零点三的碳钢和合金钢；2.淬火能充分发挥钢的强度和耐磨性潜力，但同时会造成很大的内应力，降低钢的塑性和冲击韧度，故要进行回火以得到较好的综合力学性能。

热处理（

1)：退火：指金属材料加热到适当的温度，保持一定的时间，然后缓慢冷却的热处理工艺。常见的退火工艺有：再结晶退火，去应力退火，球化退火，完全退火等。退火的目的：主要是降低金属材料的硬度，提高塑性，以利切削加工或压力加工，减少残余应力，提高组织和成分的均匀化，高频热处理，或为后道热处理作好组织准备等。（2

）：正火：指将钢材或钢件加热到或（钢的上临界点温度）以上，30~50 保持适当时间后，在静止的空气中冷却的热处理的工艺。正火的目的：主要是提高低碳钢的力学性能，改善切削加工性，细化晶粒，消除组织缺陷，为后道热处理作好组织准备等。（3）：淬火：指将钢件加热到 Ac3 或 Ac1（钢的下临界点温度）以上某一温度，保持一定的时间，然后以适当的冷却速度，获得马氏体（或贝氏体）组织的热处理工艺。常见的淬火工艺有盐浴淬火，马氏体分级淬火，贝氏体等温淬火，表面淬火和局部淬火等。淬火的目的是：使钢件获得所需的马氏体组织，提高工件的硬度，强度和耐磨性，为后道热处理作好组织准备等。

洛阳热处理-青岛博宏盛机械加工-

高频热处理由青岛博宏盛机械有限公司提供。青岛博宏盛机械有限公司是山东青岛,工业制品的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在博宏盛机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创博宏盛机械更加美好的未来。