

全自动PCB雕刻机 P10 自动调整刀深 线路板雕刻机

产品名称	全自动PCB雕刻机 P10 自动调整刀深 线路板雕刻机
公司名称	北京中航北工科技有限公司
价格	168000.00/套
规格参数	品牌:中航北工 型号:P10 功能:全自动换刀 自动除尘
公司地址	北京市昌平区沙河镇站前路11号3号楼4层8402室
联系电话	18001126214

产品详情

产品特点：

采用德国主轴，径跳小。

控制系统：采用四轴控制，X/Y轴采用伺服电机驱动，Z/W轴采用高精度步进电机。自动定深：Z/W轴协调工作，配以同轴深度控制装置，避免因覆铜板不平导致的加工深度变化。

真空吸附：采用网格吸附平台，避免了双面胶或夹具固定的繁琐，提高加工速度和质量。

高分辨率激光刀具检测系统：设备在加工前后都会对刀具进行检测，检测分辨率：0.1mm。

刀具库：采用18把带有定位环的刀具，垂直取放刀，一体化刀库，独立刀座。对刀位：

采用黄铜材质，垂直对刀，Z/W轴协调工作，配以同轴深度控制装置，刀具工作过程中

雕刻深度一致。

吸尘系统：静音吸尘装置，边工作边吸尘，清除加工过程中产生的粉尘。自动视觉定位：

通过500万像素工业相机及工业镜头，只需识别2孔，就能计算出所有孔位置，并可对板

面的旋转、变形进行补偿，使钻孔孔位准确；无需定位孔。自动换刀系统：18刀位自定义

刀具规格，自动刀具选择功能选择适合的刀具，高分辨率激光检测刀具系统检测刀具，

加工PCB点击鼠标即可完成，“傻瓜式”制作PCB。

自动刀具选择：软件自动选择适合的刀具参数，免除人工选择刀具参数的繁琐。

自动原点定位：可以从某一位置回到设定的原点，消除了目测误差。

断点、断电续雕：设备具有记忆功能。脱机模拟加工：根据设定的参数，软件模拟加工

过程。初学者可以通过模拟加工熟悉软件。

实时显示加工路径：在加工过程中实时显示当前位置。

挖孔：对于孔径大于0.8mm的孔，用铣刀挖孔，减少换刀次数。

区域雕刻：当产品验证时只需要验证部分环节时，可以采用区域雕刻，雕刻部分电路。设备具有硬软件双重限位保护，保证设备安全。急停按钮、报警和安全防护罩。

无线Wifi控制：无线Wifi模块实现远程联机，并进行远程操作控制。（选配）机器自带照明功能，安全防护罩设有观察窗口，方便观察整个PCB雕刻过程。产品参数：加工面板：单/双面板主轴：德国主轴主轴转速（r/min）：10000~60000X/Y驱动：伺服电机Z/W驱动：步进电机移动速度（m/min）：15加工板面（mm）：320x240加工线径（mil）：4加工线距（mil）：4钻孔孔径（mm）：0.15回零误差（mm）：0.002钻孔速度（strokes/min）：120刀深调节：自动调节刀深视觉定位系统：500万像素吸尘系统：自动吸尘限位保护：软件限位加硬件限位控制方式：嵌入式ARM刀具库：18刀位，自动换刀通信方式：RS-232/USB软件兼容格式：Protel 99SE/DXP、Altium Designer、Cam350、Eagle、Pads、Proteus、Auto CAD等EDA软件安全罩：金属可视安全防尘罩，立式底柜设计，可以存储耗材整机功率（w）：500电源：220VAC（+7%、-10%）/50Hz外形尺寸：800 x 800 x 1460mm重量：280kg