

非金属激光切割机 宏鑫激光 广州激光切割机

产品名称	非金属激光切割机 宏鑫激光 广州激光切割机
公司名称	广州市宏鑫激光科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市天河区沐陂东路15号
联系电话	13435633374

产品详情

宏鑫激光——激光切割机

激光切割机以及有关基本原理简述

激光器做为一种相干光，它具备很好的纯色特性、非常高的色度、较高的动能密、及其出色的专一性等优点特性，在工业生产加工中它被普遍地运用于激光切割、开洞、电焊焊接及其激光打标等各个方面，另外具备很大的发展趋势室内空间与开发潜力；激光切割机

宏鑫激光——激光切割机

近年来，大功率激光切割机成了激光切割领域的热门话题，众多企业不断推出万瓦级以上的光纤激光切割设备。对于钣金加工行业来说，广州激光切割机，大功率切割设备的诞生，大大提升了钣金切割的厚度和效率。这种大功率切割机的出现，不断打破材料切割厚度的极限。由此带来的加工厚板价格降低，形成一个良好的循环，布料激光切割机，促进激光切割应用领域的进一步扩大。激光切割机

宏鑫激光——激光切割机

根据当前的市场数据反馈，当前市场上比较常见的激光切割机可以划分为三个等级，其中功率处于500瓦以下的为小功率切割机，功率在一千到两千瓦之间的为中功率切割机，而能够突破两千瓦这一水平，就能够称得上是大功率的切割机了，但在这个过程中，突破是非常困难的。激光切割机

宏鑫激光——激光切割机

熟练操作机床进行生产，PU皮革激光切割机，掌握各种材料切割工艺

首先把程序拷入，然后把相应材料和厚度的切割参数调出来，换好相应的喷嘴，打好中心，调好焦点，

确认程序正确气体都已开启就可以切割。对于打中心，需要多多练习，掌握手感才能更快地将光打正。

激光切割机

宏鑫激光——激光切割机

(1)喷嘴

喷嘴的形式主要有三种：平行式、收敛式和锥形式。

(2)聚焦透镜

利用激光束的能量进行切割，非金属激光切割机，必须把激光器射出的原始光束经过透镜聚焦，才能形成高能量密度的光斑。

中长焦透镜适合于厚板切割，并对跟踪系统的间距稳定度要求较低。短焦透镜只适合于D3以下的薄板切割，短焦对跟踪系统的间距稳定性有较严格的要求，但它对激光的输出功率要求可大大降低。激光切割机

宏鑫激光——激光切割机

高速度

激光切割速度已超过20m/min，加工切割机的两轴移动速度可以达到250m/min，加速度在运行过程中已经达到10g左右。

激光切割机

非金属激光切割机-宏鑫激光(在线咨询)-广州激光切割机由广州市宏鑫激光科技有限公司提供。广州市宏鑫激光科技有限公司为客户提供“激光切割,打标,焊接,雕刻,光纤设备”等业务，公司拥有“宏鑫激光,红星激光”等品牌，专注于机械加工等行业。欢迎来电垂询，联系人：吴先生。