

PCB雕刻机 P3 电路板雕刻机 线路板雕刻机2021款

产品名称	PCB雕刻机 P3 电路板雕刻机 线路板雕刻机2021款
公司名称	北京中航北工科技有限公司
价格	79800.00/台
规格参数	品牌:中航北工 型号:P3 雕刻面积:300X300
公司地址	北京市昌平区沙河镇站前路11号3号楼4层8402室
联系电话	18001126214

产品详情

产品用途

中航北工PCB铣钻雕一体机P3是一款机电、软件、硬件互相结合的一体机产品。它利用物理雕刻过程，通过计算机、安卓智能手机、安卓系统的平板电脑控制，实现在空白的覆铜板上把不必要的铜箔铣去，形成用户定制的PCB。使用简单、省时、省料。并可选配真空吸附平台，视觉对位系统，自动吸尘系统，整机操作简单。

产品特点：

- 1.主机采用一体化铣制成型全铝机身，配合进口方形导轨及丝杆传动，精度高，稳定性好。
- 2.采用自主开发的PCB制板控制软件，一键引导式软件设置及操作界面，18.5寸一体化触控机显示，可根据需求调整角度。
- 3.采用自主研发高速小跳径自冷主轴电机，非水冷主轴电机：可在0~60000rpm内设置转速，加工时可设置七档转速，软件自动优化转速。
- 4.机器配有软件限位及硬件限位双重限位保护：当X、Y、Z硬件超限保护后，软件限位会自动开启防止撞机发生。减少超限对精度的影响。
- 5.加工工作日志：具有远程升级、远程诊断与维护、远程控制、定时预约开关机等功能。
- 6.自动刀具检测功能，提高雕刻精度和雕刻效率
- 7.自动选择刀具：软件自动选择适合的刀具，无需转换及设置刀路，免除人工选择刀具参数的繁琐。

- 8.挖孔钻孔：对于孔径大于0.8的孔，直接用铣刀挖孔，无需频繁更换刀具。
- 9.自动原点定位：可以从某一位置自动回到设定的零点。定位更准确，消除目测误差。
- 10.断点续雕：可从某一百分比开始雕刻，或雕刻到某一百分比结束。
- 11.断电续雕：自动记忆加工进度，断电恢复后，可自动回到原先进度继续加工。
- 12.模拟运行：根据设定的参数，软件模拟显示实际加工过程。
- 13.实时显示加工路径：加工前显示所有加工路径，在加工过程中实时显示当前位置。
- 14.区域选择雕刻：可选择内、外区域，进行局部雕刻。
- 15.组合雕刻：选择粗、细两把雕刻刀，软件自动分配雕刻区域。在不影响雕刻精度的情况下，用粗雕刻刀，快速铣掉大块铜箔区域，用细雕刻刀，精确雕刻出细微线路。加工时间缩短50%。
- 16.机器自带照明功能，方便观察整个雕刻PCB的过程。
- 17.兼容的EDA设计软件：Protel99SE、DXP、Altium Designer等PCB画图软件生成的Gerber文件。
- 18.立式外观，270°悬臂支架，简洁大方，使用方便。规范的工具箱底柜，防尘静音安全罩，满足工作现场要求。
- 19.迷宫式防尘滑台：采用进口丝杆及方形导轨，通过大理石平台调校及激光准直仪测量。
- 20.选配自动视觉定位系统：通过500万像素工业相机及工业镜头，准确观测板面线路，只需识别两个基准孔，就能自动计算出所有孔位置，并可对板面的旋转、变形进行补偿，使钻孔孔位准确。无需定位孔，钻孔、割边方便。同时可以对已经加工完成的电路板进行二次加工。
- 21.选配自动吸尘系统：工作过程中通过工业吸尘器自动吸除加工过程中产生的粉尘。

技术参数：

加工面数：单/双面板

加工板面（cm）：30 × 30

加工线径（mil）：4

加工线距（mil）：6

工作速度（m/min）：5.4

分辨率：0.003125mm

主轴转速（r/min）：0-60000无级可调

主轴电机控制方式：独立变频器控制

主轴功率 (w) : 95

直线导轨 : 进口方形导轨 (HIWIN或者PMI)

传动方式 : 进口丝杆 (HIWIN或PMI)

钻孔孔径 (mm) : 0.1-3.175

控制电机及驱动器 : moons

钻孔速度 (strokes/min) :120

控制方式 : ARM

通信方式 : RS-232/USB双通讯口

电源 : AC220V 50HZ

操作系统 : Windows XP/Win 7/Win 8

软件兼容格式 : PROTEL、DXP、AD、等

内存配置 (MB) : 256

外形尺寸 : 750mm(L)X660mm(W)X1200mm(H)

重量 : 200KG

消耗功率 : 1500W