

茂名市卫生疾控中心医疗废水处理设备加工 普瑞达环保

产品名称	茂名市卫生疾控中心医疗废水处理设备加工 普瑞达环保
公司名称	潍坊普瑞达环保设备有限公司
价格	18000.00/台
规格参数	品牌:普瑞达环保 型号:PRDYTH 产地:山东潍坊
公司地址	潍坊市潍城区东风街西首500米厂房
联系电话	18366561103

产品详情

茂名市卫生疾控中心医疗废水处理设备加工-批发

对医院污水生化处理工艺有：活性污泥法、生物接触氧化法、曝气生物滤池法、生物膜法、CASS法等。
医疗污水如何处理的效果更佳，需要根据处理目标选择不同的处理工艺，下面我们介绍一种比较成熟的
处理工艺：

格栅+调节池+厌氧池+接触氧化池+沉淀池+消毒池=达标出水

格栅

污水中含有大量较大的悬浮物和漂浮物，格栅的作用是截留并去除上述物质，对水泵和后续处理单元起保护作用。格栅井位于提升井的正上方，采用钢砼结构与调节池合建一体，格栅井的上方建有格栅间一座，防止栅渣传播病毒，为协调周围环境，可对格栅井外面作美化处理。操作人员可定期对栅渣消毒、清理、外运，作为医疗垃圾焚烧掉。为减轻操作人员的劳动强度，和改善工作环境，保证污水除渣的效果，格栅井内设置1台机械格栅和1台提篮格栅。机械格栅和提篮格栅采用不锈钢材料制成，具有耐腐蚀，机械格栅自动从污水中清理栅渣，管理方便，故障少、维修率低。

调节池

调节污水水质水量。调节池采用地下封闭钢砼结构，与其它处理单元合建在一起，节省基建投资，池顶上覆土，为检查维修方便，在调节池的边角处设有检查孔，可定期对调节池进行维护；调节池中设有潜水搅拌机，定期搅拌，防止悬浮颗粒沉淀。

厌氧池

污水由提升泵把调节池中稳定后的污水提升到厌氧池，利用厌氧菌的作用,使有机物发生水解、酸化和甲烷化,去除废水中的有机物,并提高污水的可生化性,有利于后续的耗氧处理。

接触氧化池

接触氧化池是一种生物挂膜法为主,兼有活性泥的生物处理装置,通过提供氧源,污水中的有机物被微生物所吸附、降解,使水质得到净化.一般设计过程中考虑接触氧化时间以5小时为宜,内部设高比表面积弹性填料,填充率为70%,比表面积近600m²/m³。由于大量微生物被固定在填料层表面,形成高浓度的污泥床,俗称生物膜,它具有较强的耐负荷冲击.此种结构由于没有或极少量地产生悬浮性的活性污泥,因而不会产生污泥膨胀。

絮凝沉淀池

用于去除污水中的悬浮污染物，减少了悬浮物对消毒剂的干扰，节省消毒剂的用量，并为余氯在线自动监测提供良好的环境。为减小占地面积，采用竖流式沉淀池，采用埋地式钢筋混凝土结构，与其它处理单元合建在一起，池顶上覆土，为检查维修方便，在絮凝沉淀池的边角处设有检查孔，可定期对调节池进行维护。污泥沉积在泥斗中，通过污泥泵定期经污泥管排入污泥浓缩池中，出水自流入消毒接触池。

MBR膜分离反应器

膜生物反应器（MBR）是一种由膜分离单元与生物处理单元相结合的新型水处理技术，以膜组件取代二沉池在生物反应器中保持高活性污泥浓度减少污水处理设施占地，并通过保持低污泥负荷减少污泥量。与传统的生化水处理技术相比，MBR具有以下主要特点：处理效率高、出水水质好；设备紧凑、占地面积小；易实现自动控制、运行管理简单。

厌氧膜生物反应器中，通过膜的截留，不仅解决了厌氧污泥容易从膜生物反应器流失导致出水水质降低的问题，同时膜分离的作用还体现在对厌氧反应器的构造与处理效果的强化方面。以UASB与膜单元相结合为例，厌氧膜生物反应器不再需要设计的三相分离器来实现固液气的分离；而对于两相厌氧MBR，由于膜分离的作用使产酸反应气中的产酸菌浓度增加，提高了水解发酵能力，同时膜将大分子有机物截留在产酸反应器中使水解发酵，因此保持较高的酸化率。厌氧膜生物反应器用于高浓度有机废水的处理效果，由于膜生物反应器缺少曝气，为了使厌氧污泥处于悬浮状态，处理高浓度有机的厌氧膜生物反应器均采用分体式。

消毒接触池

沉淀池出水进入消毒接触池，使污水与消毒剂保持一定的接触停留时间，保证消毒剂有效地杀死水中细菌，出水排放至市政管网。根据《医疗机构水污染物排放标准》（GB18466-2005）要求传染病医院污水接触时间不宜小于1.5小时，综合医院污水接触时间不宜小于1.0小时。采用埋地式钢筋混凝土结构，与其它处理单元合建在一起，节省基建投资，接触池内设置导流墙，避免短流，在接触池的出口设置余氯自

动监测设备，以便及时调节消毒剂的投加量。

医院污水处理设备工艺流程特点：

- 1.占地面积小：设备采用一体化设计，将工艺过程简化到一池，仅为传统处理方法占地面积的1/4-1/5。
- 2.安装简便：完全地埋安装，配套管网少，设备上面的地表可作为绿化或其他用地，不需建房及采暖、保温。
- 3.运行费用低：采用智能一体化成熟工艺水泵和风机。运行费用仅为电机能耗，水处理成本低。
- 4.建设投资少：该一体化生活污水处理专用设备工艺成熟、可靠，流程简单，配套设施少。
- 5.整个设备处理系统配有自动电器控制系统和设备故障报警系统，运行安全可靠，平时不需要专人管理，只需要适时的对设备进行维护和保养。
- 6.出水水质好：出水清澈透明，能达到《生活污水综合排放标准》GB8978-1996中的一级要求。

茂名市卫生疾控中心医疗废水处理设备加工-批发