

抗菌头绳检测报告办理

产品名称	抗菌头绳检测报告办理
公司名称	国瑞中安集团-全球法规注册
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市光明区凤凰街道塘家社区光明高新产业园凯科技工业园(一期)2#厂房一层B座103
联系电话	13316413068 13316413068

产品详情

在众多的细菌传播途径中，纺织品是主要的载体之一，因其多孔、疏松，容易吸附各种杂质，成为繁殖、寄生细菌的载体，这些细菌的存在不仅使织物被沾污、损伤，更主要的是提高了公共环境的交叉感染率，影响人类的健康，随着人们生活水平的不断提高，日益重视卫生标准要求，使抗菌织物越来越受人们的关注

然而，对纺织品抗菌性能的评定，由于各国的标准各不相同，因此不同国家的客户要求的产品检测方法和适用标准不一致，致使生产厂家无所适从，在一定程度上也影响了抗菌产品的国际贸易。

一，纺织品抗菌测试标准：纺织品抗菌性能的测试分为定量测试方法和定性测试方法，以定量测试方法最为重要。

目前，国内外纺织品的抗菌标准主要有：ISO 20743-2007《抗菌整理纺织品的抗菌性能测定》、JIS L 1902 2008《纺织品抗菌性能试验方法抗菌效果》、AATCC 147-2011《纺织品抗菌活性的评定方法：平行划线法》

AATCC 100-2004《织品抗菌整理的评定》、FZ/T 73023-2006《抗菌针织品》、GB/T 20944-2007《织品抗菌性能的评价》、GB/T 15979-1995

《一次性使用卫生用品卫生标准》附录B产品抑菌和杀菌性能与稳定性测试方法。

1，定性测试方法

(1) 定性测试方法包括AATCC 147-2011《织品抗菌活性的评定方法：平行划线法》、日本工业标准JIS L 1902 2008《纺织品抗菌性能试验方法抗

菌效果》中的定性试验（抑菌环法）部分、FZ/T 73023-2006《抗菌针织品》

附录E晕圈法、GB/T 20944.1-2007《纺织品抗菌性能的评价》

(2) 定性测试方法是基于离开纤维进入培养皿的抗菌剂活性，一般适用于溶出性抗菌整理，但不适用于耐洗涤的抗菌整理。优点是费用低、操作简单、时间短，对于确定样品是否具有抗微生物活性，最为适用。但抑菌区的宽度不代表抗菌性的强弱，它与纺织品抗菌剂的扩散性能有关。扩散性强，抑菌区宽；扩散性弱，抑菌区窄。从环境与安全的角度来看，定性分析的数值并不是越大越好。抗菌纺织品的安全性体现在它起到抗菌防护作用的同时，对人体没有毒副作用，不破坏人体正常的微生物群。一般而言，抗菌剂的活性越广，对高级物种（包括人类）的毒性越大。很多抗菌织物（如内衣、毛巾、床上用品等）会直接接触人体皮肤，有的还是长时间接触，因此全面评估这些抗菌微生物纺织品对人体的危害程度十分重要。FZ/T 73023-2006中要求抗菌针织品所应用的抗菌物质的溶出性指标为：抗菌织物洗涤一次后，抑菌带宽度 $D < 5\text{mm}$ 。

另外，定性测试结果不能作为纺织品抗菌性能测试的最终结论，若要确切地了解某种纺织品的抗菌性能，应该采用定量测试。

2, 定量测试方法

(1) 纺织品抗菌性能的定量测试方法主要包括吸收法、转移法、转印法以及振荡法。包括GB/T 15979-1995《一次性使用卫生用品卫生标准》附录B产品抑菌和杀菌性能与稳定性测试方法、AATCC 100-2004《纺织品抗菌整理的评定》、ISO 20743-2007《抗菌整理纺织品的抗菌性能测定》、JIS L 19022008《纺织品抗菌性能试验方法抗菌效果》中的吸收法和细菌转印法、FZ/T

73023-2006《抗菌针织品》中附录D中的吸收法和振荡法、GB/T 20944.2-

2007《纺织品抗菌性能的评价第2部分：吸收法》和GB/T 20944.3-2007

《纺织品抗菌性能的评价第3部分：振荡法》等等。

(2) GB/T 15979-1995主要针对一次性使用卫生用品或消毒用品的测试方法。这类产品使用时间较短，且对抗菌性能的要求较高，样品只需要与菌液经