

REMCO铅酸蓄电池RM12-100 12V100AH系列规格

产品名称	REMCO铅酸蓄电池RM12-100 12V100AH系列规格
公司名称	北京恒泰正宇科技有限公司销售部
价格	.00/个
规格参数	品牌:REMCO蓄电池 型号:RM12-100 规格:12V100AH
公司地址	北京市通州区中关村科技园区聚和七街2号-153
联系电话	4009966725 15001086498

产品详情

REMCO铅酸蓄电池RM12-100 12V100AH系列规格

蓄电池特点

电池的密封：采用粘接性能优良的环氧树脂封合电池槽盖，电池极柱的封合是用乙炔焊，先将电池的铅极柱与电池盖体的铅套焊接密封牢固，然后再用二层环氧树脂密封胶进行二次封合，即使用双封结构工艺，从而可有效防止电池极柱的爬酸、漏液现象,保证了电池可靠性和长使用寿命。

7. 电池电解液的配制：采用分析纯硫酸和使用具有冷却功能的全自动配酸机配制，并用电脑程序控制的注酸机对电池精确注酸，电池的电解液密度适宜，即2V系列为 $1.28 \pm 0.005\text{g/cm}^3(25^\circ\text{C})$ ；12V系列为 $1.30 \pm 0.005\text{g/cm}^3(25^\circ\text{C})$ 使电池具有较高的容量输出和具有较长使用寿命。

8. 产品的终检验，电池在出厂前使用多功能检测设备和大电流放电设备，按有关标准对电池逐只进行大电流放电检验。

9. 电池生产所用的原材料和生产过程物料检验,使用高精度的原子吸收

电池是将化学能或物理能直接变成电能的储能装。可分为化学电源和物理电源两大类。化学电源包括一次电池和二次电池（即蓄电池）两类，前者只能一次性使用，如手电筒用的锌锰电池；后者可反复充放电多次使用，如铅酸蓄电池，镉镍电池，氢镍电池等。

蓄电池具有完全密封，无需补加水维护，体积小，比能量高不腐蚀设备及不污染环境，安全可靠等优点

结构

电池由正负极板，AGM隔膜，电解液，电池壳和盖，安全阀等组成。

充电

电池充电时正极由硫酸铅(PbSO₄)转化成棕色二氧化铅(PbO₂)，负极则由PbSO₄转变为灰色铅Pb。随充电过程进行，正极电位逐渐升高，负极电位降低。在充电末期，会发生水的电解反应，正极开始产生氧气，负极则由于活性物质过量且加入析氢电位高的金属(如钙，镉)而不会产生氢气。正极产生的氧气透过隔膜传递到负极，与负极铅化合成氧化铅，氧化铅与硫酸化合生成水，即水可以循环利用，因此在使用过程中不需加水维护，从而实现电池密封。密封铅蓄电池要求必须恒压充电，就是为了保证充电末期仅有少量氧气产生，以便能及时传递到负极重新化合，避免水的损失；相反，如果充电电压过高，会有大量氧气产生，因氧气来不及化合使内压急剧增加，冲开安全阀释放出来，造成水的损失，严重影响电池寿命。

EPS的控制系统除完成必须的监测、控制功能外，系统自检、显示信息提供、历史事件记录、数字通讯、计算机远程监控等能力也是相当重要的，随着楼宇消防智能化的发展，已将成为EPS必不可少的功能。这些功能只有采用数字化控制，方可实现。状态显示器和操作系统EPS的应用状态显示器和操作系统提供了EPS的人机界面，是EPS不可缺少的部分。EPS的状态显示一般由仪表与指令开关式;LED指示、数字显示与轻触按键式;LED指示、菜单式LCD显示屏构成。指示灯的设置、颜色和功能需要符合执行标准(GB17945-2000)的要求，LCD的显示内容除标准要求的主要参数外，还有各自的人机对话界面。整机还必须设置强制启动开关，但它必须受钥匙干预才能操作。

目前EPS的主要应用领域是为各种建筑物和重要公共设施的消防应急照明和消防动力提供应急备用电源。同时在化工、冶金、污水处理、自动化生产线等工业领域、医院手术室和监护病房、大型场馆和超市等的正常照明等方面也有很多应用。随着EPS产品的技术进步、技术性能和可靠性的进一步完善，以及人们安全防范意识的提高，真真实实现有效的末端切换EPS应急电源无法替代的消防必用产品，它的应用会更加广泛。