

昭通一体化污水处理设备 污水处理设备厂康之地

产品名称	昭通一体化污水处理设备 污水处理设备厂康之地
公司名称	云南康之地水处理设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	云南省昆明市经济开发区
联系电话	13888446189 13888446189

产品详情

污水处理设备和工艺介绍

斜板管沉淀池利用了层流原理，提高了沉淀池的处理能力，过流率可达 $36\text{m}^3/(\text{m}^2\cdot\text{h})$ ，比一般沉淀池的处理能力高出7-10倍，是一种新型沉淀设备。

旋风锅炉利用高速旋转的空气流使煤粒高速度旋转并强烈燃烧的圆筒形燃烧室（炉膛）。旋风炉可用于锅炉等设备。气流的高速旋转作用将煤粒抛向筒壁，昭通一体化污水处理设备，煤粒在筒壁和筒壁附近的空间内燃烧，形成一个温度很高的区域，使灰渣溶化而粘在筒壁上。

压滤机是一种常用的固液分离设备，它是利用一种特殊的过滤介质，对对象施加一定的压力，使得液体渗析出来。

医院污水处理工艺说明

污水由排水系统收集后，进入污水处理站的格栅井，去除颗粒杂物后，进入调节池，进行均质均量，调节池中设置液位控制器，再经液位控制仪传递信号，由提升泵送至A的级生物接触氧化池，进行酸化水解和硝化反硝化，降低有机物浓度，去除部分氨氮，然后入流O级生物接触氧化池进行好氧生化反应，O级生物池分为两级，在此绝大部分有机污染物通过生物氧化、吸附得以降解，出水自流至深度处理池进行固液分离后，沉淀池上清液流入清水池后经二氧化氯发生器消毒后排放；另一部分经硝化液回流泵打回A的级缺氧池再次处理。由格栅截留下的杂物定期装入小车倾倒至垃圾场，深度处理池中的污泥回流至A的级生物处理池再处理。

鼓风机房运维要点

(a)、设备管理

(1) 鼓风机的电机、联轴器、地脚螺栓及水冷却系统发生不正常现象时，立即采取措施，确保鼓风机不发生故障。

(2) 停运的鼓风机应关闭进、出气阀，并定期进行维护保养。

(3) 风机房内保持清洁，严禁有任何物品。

(4) 及时清理鼓风机空气过滤器。

(5) 按运行时数及时更换鼓风机润滑油。

(6) 鼓风机在运行中，设备巡视人员注意观察鼓风机及电机的温度、油压、风量、电流、电压，进风口差压，加油站一体化污水处理设备厂家，水冷却系统等。

(b)、安全操作

(1) 清扫鼓风机房、鼓风机滤网，必须在停机的情况下进行，并采取相应的防尘措施。

(2) 巡检人员在设备间巡视或工作时，偏离联轴器。

(3) 经常检查冷却、润滑系统是否通畅，温度、压力、流量是否满足要求。

(4) 发现鼓风机及电机的温度、水冷系统、油压、风量、电流、电压，进风口差压异常、特别是联轴器弹有开裂迹象时，立即通知运行人员停机待查。

(5) 进入鼓风机房时应带好耳塞。

(c)、维护和保养

(1) 通风廊道、每月检查一次。

(2) 总进风帘式过滤器的滤料定期更换。

(3) 油冷却器、润滑系统的设备及设施定期吸尘、清理、检修。

(4) 润滑油定期采样化验，如超标立即更换。

6)、二沉池，絮凝沉淀池，污泥回流井

(a)、设备管理

(1) 定时检查阀门井内设备工况，井内有无积水。

(2) 检查桥式行车运行情况。

(3) 检查刮渣板刮渣情况及出渣口是否畅通。

(4) 检查虹吸回流是否正常，加油站一体化污水处理设备多少钱，回流井内回流阀开度是否合适。

(5) 池面浮渣，出水堰上绿苔及时清理，保持池面卫生。

(6) 桥式行车，污泥回流泵，污泥外排泵，各管线阀门定期维护保养。

(b)、安全操作

(1) 巡视检查回流井，二沉池，加油站一体化污水处理设备公司，絮凝沉淀池时注意防滑防坠落事故发生。

(2) 巡视过程中，认真遵守安全操作规程，确保人身安全，防止气体等事故发。

(3) 巡视过程中出现问题应填写好记录，并及时上报解决。

(c)、维护保养

电器、设备按照设备维护周期定期检修保养。

昭通一体化污水处理设备-污水处理设备厂康之地由云南康之地水处理设备有限公司提供。云南康之地水处理设备有限公司在污水处理设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，云南康之地水处理设备一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：张总。