

304淬火提升网带 淬火提升网带 三力机械

产品名称	304淬火提升网带 淬火提升网带 三力机械
公司名称	宁津县三力玻璃机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省宁津县大祁工业园区A8西
联系电话	13969270062 13969270062

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：宁津县三力玻璃机械有限公司

网带式连续淬火炉使用温度在815-1150摄氏度，一般在840-920摄氏度之间使用。由于工件在炉内运行速度均匀，工件于输送带间无相对移动，而具有变形小，加热均匀等优点，广泛用于热处理各种中小型零件。多年的高温炉生产经验以及跟客户之间的跟进，我们了解到。每条网带的使用寿命跟网带的材质以及客户的使用情况有很大关系。作为高温炉网带的使用者应该充分了解加热材料的物理特性以及在加热过程中的变化，幅度，从而延长网带的寿命。

淬火提升网带人字形网带的主要特点是具有网面平整、强硬度高、抗腐蚀性强、抗拉强度大、透气性能好、不易变形、经久耐用等特殊功能。人字形网带精密的编织技术使网带既具有密度高网孔细运行灵活的特点，它对材料和编织技术要求极高。人字形网带适合于细小承载物的输送线。

淬火提升网带名称：人字形网带 淬火炉网带 回火炉网带 高温炉网带 热处理炉网带

编制工艺：三根人字加密编制

丝径：2.0*3.0mm

网面宽度：500mm

重量：18.5kg/米

材质：日本新日铁进口314

用途：轴承渗碳热处理炉

单价：随原材料市场价格浮动，详询私聊。

淬火提升网带是众多网带类型的一种，淬火提升网带的特点是网眼细密，可防止细小物体的渗漏，304淬火提升网带，具有网带牢固性强，抗拉强度高的特点。目前已被广泛用于食品烘烤，石油化纤，电子元器件，机械零件的热处理等行业。淬火提升网带组合牢固，淬火提升网带，边缘可加挡片，直接焊接或直接翻边。

正确使用方法：

1. 正确安装，必须使输送机输出轴与传动箱输入轴保持平行，可以调节输送机在机架上的位置来解决，而且应该使不锈钢网带安装位置与不锈钢网带轮垂直，淬火提升网带订做，因为不锈钢网带传动是依靠其两侧面传递动力的，正确的安装可以延长其使用寿命。
2. 松紧度应合适，及时调整网带的松紧度，不锈钢网带过松，会引起打滑，不能很好的传递动力。不锈钢网带过紧，会增加电机的功率损耗，使网带磨损。为了合理的使用不锈钢网带，人们对不锈钢网带的松紧度还有一个具体的要求，即使不锈钢网带中部被四指压下，垂直距离为20mm。
3. 拆装不锈钢网带时候，使用工具不妥当，淬火提升网带，方式不妥当，像带刃或者棱角锋利的工具都会把不锈钢网带划伤或者划出划痕。这样不锈钢网带运行时，就会使裂痕逐渐的扩大，引起断裂。

304淬火提升网带-淬火提升网带-三力机械(查看)由宁津县三力玻璃机械有限公司提供。宁津县三力玻璃机械有限公司为客户提供“网带,链条,链板,玻璃机械”等业务，公司拥有“三力”等品牌，专注于链条、链轮等行业。欢迎来电垂询，联系人：祁婷婷。同时本公司还是从事不锈钢链板，不锈钢板链，重型链板的厂家，欢迎来电咨询。