

ZP-127Z 选煤厂喷雾降尘现货出售

产品名称	ZP-127Z 选煤厂喷雾降尘现货出售
公司名称	济宁高博机械设备有限公司
价格	600.00/台
规格参数	品牌:高博 型号:ZP 产地:济宁
公司地址	山东省济宁市高新区工业园
联系电话	0537-3203283 15092668580

产品详情

ZP-127Z 选煤厂喷雾降尘通过粉尘浓度传感器的使用，可以根据空气中煤尘的浓度大小，有选择的进行喷水，节约了水源，提高了水的利用率。自动洒水降尘装置的实施例如图所示：包括控制器和设有电磁阀的喷水管路，喷水管路上连接有喷头，控制器与电磁阀控制连接以控制电磁阀的通断。。ZP-127Z 选煤厂喷雾降尘利用热释红外传感器可以在输送带周围划定人员必经之处，当该区域内红外北京特征变化时，热释红外传感器采集的固有红外特征信号改变，处理器判断红外信号强度低于基准数据时，处理器输出控制信号驱动继电器使电磁阀的阀瓣开启洒水降尘，经处理器计时达到设定时长，处理器输出控制信号驱动继电器使电磁阀的阀瓣关闭。。

矿用自动洒水降尘装置使用环境

本功能适用于煤矿皮带输送机运输物料时对煤流及皮带转载点所产生的煤尘自动洒水，进行除尘降尘净化空气。

判断装置根据采集装置采集到的粉尘浓度传感器上传的粉尘浓度信息，判断是否达到或者超过预先设定的洒水值，该预先设定的洒水值为，如果达到或超过预先设定的洒水值，则命令开启装置开启电磁阀，通过电磁阀的控制来达到对喷雾装置的控制，从而进行喷雾降尘的工作。

矿用自动洒水降尘装置装置组成

矿用隔爆兼本安型自动洒水降尘装置主控箱、GUR8矿用本质安全型热释红外传感器、DFH-20/7型矿用本安型电动球阀以及管路喷嘴等。这样的设计，传感器可以更加稳固地固定在矿井中，增加了装置的可靠性。集成模块包括信息处理单元信息接收单元和信息发送单元，信息处理单元对来自信息接收单元的信息进行处理，并将处理结果通过信息发送单元发送。

矿用自动洒水降尘装置工作原理

主控箱微电脑编程控制程序，传感器采用红外探测非接触式探测煤流，利用红外光束探杆为信号感应，无煤流震动破坏传感器更经久耐用，不易损坏。红外反应灵敏、动作，能够准确判别皮带工作状态，当皮带转动且有煤流通过时立即洒水喷雾降尘，当皮带机停止运转或空运转没有煤流通过时装置自动停止喷雾，进入待机状态。

矿用自动洒水降尘装置

将主控箱和电动球阀固定在皮带巷道侧壁喷头上风向适当位置，电动球阀一端接口连接水幕，另一端连接巷道主水管；热释红外传感器吊挂在运输皮带上方垂直向下，距离喷头上风5~10米位置，使红外感应探头距离皮带500mm左右，吊挂应牢固不得有摆动现象。

矿用自动洒水降尘装置

a、防爆形式：矿用隔爆兼本安型 Exd[ib]IMb；

b、电源电压：127VAC（±10%）；

c、本安开路电压：DC12V；

d、本安短路电流：240mA；

e、延时范围：40秒~120秒；

f、电动球阀工作电流：75mA；工作电压：12VDC；

g、外形尺寸：260mm×270mm×110mm。

ZP-127Z 选煤厂喷雾降尘交流变压器将或工频电压变为的交流工作电压，经过整流滤波后，经过两个型号的稳压模块阶梯降压，最终取得直流本安输出电源，再将电源降为与分别提供给显示与数码显示电路红外接收电路和单片机。。ZP-127Z 选煤厂喷雾降尘放置板的顶部分别固定连接第一水泵水箱和第二水泵，水箱上设有入水口，且入水口上设有阀门，第一水泵通过第一抽水管与水箱固定相连，第二水泵通过第二抽水管与水箱固定相连，第一水泵的顶部固定连接第一排水管。。