

磨床CE认证

产品名称	磨床CE认证
公司名称	国瑞中安集团-全球法规注册
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市光明区凤凰街道塘家社区光明高新产业园凯科技工业园(一期)2#厂房一层B座103
联系电话	13316413068 13316413068

产品详情

磨床分类

- (1)外圆磨床：是普通型的基型系列，主要用于磨削圆柱形和圆锥形外表面的磨床。
- (2)内圆磨床：是普通型的基型系列，主要用于磨削圆柱形和圆锥形内表面的磨床。此外，还有兼具内外圆磨的磨床。
- (3)坐标磨床：具有精密坐标定位装置的内圆磨床。
- (4)无心磨床：工件采用无心夹持，一般支承在导轮和托架之间，由导轮驱动工件旋转，主要用于磨削圆柱形表面的磨床。例如轴承轴支等。
- (5)平面磨床：主要用于磨削工件平面的磨床。a.手摇磨床适用于较小尺寸及较高精度工件加工，可加工包括弧面、平面、槽等的各种异形工件。b.大水磨适用于较大工件的加工，加工精度不高，与手摇磨床相区别。
- (6)砂带磨床：用快速运动的砂带进行磨削的磨床。
- (7)珩磨机：主要用于加工各种圆柱形孔（包括光孔、轴向或径向间断表面孔、通孔、盲孔和多台阶孔），还能加工圆锥孔、椭圆形孔、余摆线孔。
- (8)研磨机：用于研磨工件平面或圆柱形内，外表面的磨床。
- (9)导轨磨床：主要用于磨削机床导轨面的磨床。
- (10)工具磨床：用于磨削工具的磨床。
- (11)多用磨床：用于磨削圆柱、圆锥形内、外表面或平面，并能用随动装置及附件磨削多种工件的磨床

。(12)专用磨床：从事对某类零件进行磨削的专用机床。按其加工对象又可分为：花键轴磨床、曲轴磨床、凸轮磨床、齿轮磨床、螺纹磨床、曲线磨床等。

(13)端面磨床：用于磨削齿轮端面的磨床。

磨床CE认证标准

磨床CE认证一般涉及的欧盟CE认证指令包括：机械MD指令2006/42/EC、电磁兼容EMC指令2014/30/EU、低电压指令2014/35/EU，根据产品的不同，CE认证所需检测认证也不同。

另外磨床CE认证还需要满足EMC指令，常见标准为：EN55011和EN61000。

磨床CE认证主要MD和LVD标准

对于磨床CE认证，有产品具体标准的则参照该产品标准，没有则参照通用要求，此产品主要有：

1. EN 60204-1:2006

Safety of machinery - Electrical equipment of machines - Part 1: General requirements 机械安全 - 机器的电气设备 - 第1部分:通用要求

2. EN 60204-11:2000

Safety of machinery - Electrical equipment of machines - Part 11: Requirements for HV equipment for voltages above 1 000 V a.c. or 1 500 V d.c. and not exceeding 36 kV 机械的安全性.机器的电气设备.电压大于1000V交流电或1500V直流电和功率不超过36KV的高压设备的要求

3. EN 574:1996+A1:2008

Safety of machinery - Two-hand control devices - Functional aspects - Principles for design 机械安全.双手柄控制装置.功能方面.设计原理

4. EN 614-1:2006+A1:2009

Safety of machinery - Ergonomic design principles - Part 1: Terminology and general principles 机械安全-人体工程学设计原则-术语和一般原则

5. EN 614-2:2000+A1:2008

Safety of machinery - Ergonomic design principles - Part 2: Interactions between the design of machinery and work tasks 机械的安全性.人类工效学设计原理.第2部分:机器设计和工作任务之间的相互作用

6. EN 626-1:1994+A1:2008

Safety of machinery - Reduction of risks to health from hazardous substances emitted by machinery - Part 1: Principles and specifications for machinery manufacturers 机械安全-减少机械危险物质对健康的危害-第一部分：机械制造商原则及说明

7. EN 626-2:1996+A1:2008

Safety of machinery - Reduction of risk to health from hazardous substances emitted by machinery - Part 2: Methodology leading to verification procedures 机械安全-减少机械发出危险物质对健康的危害-第二部分：程序确认方法

8. EN 842:1996+A1:2008

Safety of machinery - Visual danger signals - General requirements, design and testing 机械安全-视觉危险信号-通用要求，设计和检验

9. EN 1037:1995+A1:2008

Safety of machinery - Prevention of unexpected start-up 机械安全-意外启动的防护

10. EN 13898:2003+A1:2009

Machine tools - Safety - Sawing machines for cold metal 机床.安全性.冷金属锯床

11. EN 13736:2003+A1:2009

Safety of machine tools - Pneumatic presses 机床.机械压力机的安全

12. EN 13218:2002+A1:2008

Machine tools - Safety - Stationary grinding machines 机床.安全性.固定式磨床

13. EN 13128:2001+A2:2009

Safety of machine tools - Milling machines (including boring machines) 机床工具的安全 安全铣床(包括镗孔机)

14. EN 12717:2001+A1:2009

Safety of machine tools - Drilling machines 机床安全 钻床

15. EN 12417:2001+A2:2009

Machine tools - Safety - Machining centres 机床.安全性.加工中心