

# 传动链轮加工 开封链轮加工 博宏盛机械

产品名称	传动链轮加工 开封链轮加工 博宏盛机械
公司名称	青岛博宏盛机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市城阳区惜福镇北部工业园
联系电话	15066261977 15066261977

## 产品详情

两端 30mm 外圆有精度要求，部分选用45钢毛坯加工而成，其加工工艺过程为：下料。材料45钢，毛坯尺寸 35mm × 195mm。 热处理。

材料调质处理。车。车两端达尺寸要求；钻中心孔，顶车外圆 30mm留磨量；车环槽成尺寸；车出焊接定位工艺把，倒焊接坡口。 铣键槽。 车。修研两端中心孔。 外圆磨。双顶，磨30mm外圆达图样尺寸要求。

上箱盖和下箱体用螺栓联接成一体。轴承座的联接螺栓应尽量靠近轴承座孔，传动链轮加工，而轴承座旁的凸台，应具有足够的承托面，以便放置联接螺栓，并保证旋紧螺栓时需要的扳手空间。为保证箱体具有足够的刚度，在轴承孔附近加支撑筋。为保证减速器安置在基础上的稳定性并尽可能减少箱体底座平面的机械加工面积，箱体底一般不采用完整的平面。图中减速器下箱座底面是采用两纵向长条形加工基面。需要用挡铁控制工作台往复运动时，非标链轮加工，要根据工件磨削长度，准确调好，开封链轮加工，将挡铁紧牢。更换砂轮时，必须先进行外观检查，双排链轮加工，是否有外伤，再用木锤或木棒敲击，要求声音清脆确无裂纹。安装砂轮时必须按规定的方法和要求装配，静平衡调试后进行安装，试车，一切正常后，方可使用。工人在工作中要戴好防护眼镜，修整砂轮时要平衡地进行，防止撞击。测量工件、调整或擦拭机床都要在停机后进行。 传动链轮加工-开封链轮加工-博宏盛机械(查看)由青岛博宏盛机械有限公司提供。青岛博宏盛机械有限公司为客户提供“金属热处理,产品成品,产品零部件,机床部件机械加工”等业务，公司拥有“松华”等品牌，专注于工业制品等行业。欢迎来电垂询，联系人：张晓林。