

# 废花纸打包机A新宾废花纸打包机A废花纸打包机生产厂家

|      |                            |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 废花纸打包机A新宾废花纸打包机A废花纸打包机生产厂家 |
| 公司名称 | 宁津县旺达机械厂                   |
| 价格   | 68000.00/台                 |
| 规格参数 | 品牌:旺达<br>型号:wd180<br>产地:德州 |
| 公司地址 | 山东德州宁津县福宁大街东首              |
| 联系电话 | 0534--5536060 17615935278  |

## 产品详情

废花纸打包机A新宾废花纸打包机A废花纸打包机生产厂家

废花纸打包机主要适用于纸板、纸箱、废旧物质回收行业。废花纸打包机可将各种废纸、塑料、秸秆、可乐瓶等挤压成长立方体，即可降低运输成本，又可节约空间。

废花纸打包机由主机框架系统、液压系统、辅助元件构成。

主机框架系统：优质加厚钢板加气保焊铸造坚固的框架先进的力学设计使得设备经久耐用。

液压系统：液压泵、电磁阀和液压缸油封等关键部件使用进口配件，使得打包压力大、速度快、经久耐用、噪音小。

电控系统（选购件）：原装国产电器控制，行程开关按钮，保证质量。

废花纸打包机特点：

- 1、所有机型均采用液压驱动，可选择手动或WDF自动控制操作；
- 2、出包形式有连续出包，开关门等不同方式；
- 3、安装无需底脚螺丝，在无电源的地方，可采用柴油机作动力；
- 4、挤压力从120吨至280吨有十个等级，供用户选择，生产效率从3吨/小时至15吨/小时。
- 5、压缩室尺寸和包块尺寸可根据客户要求定制。

废花纸打包机用于在常态下将废纸及类似的产品挤压结实，并用专用包装带打包成形，使其体积大大减小，从而达到减少运输体积、节约运费，为企业增加效益的目的。引进了国内外同类产品的先进技术和先进工艺。

## 废花纸打包机常识

1、电源方面，根据使用环境以及要求的不同废纸箱打包机可以分为两相电和三相电两种类型，客户可以根据实际电源条件进行选取，进一步提高选购效率。

2、包箱尺寸，即机器中盛放物料的地方大小，一般小型的尺寸为1000×800×900mm，当然，根据技术和需求的不同也会变化，其包箱尺寸也可以根据客户要求以及设计工艺等进行综合考虑设定，使其能够更好地满足生产需求。

3、生产形式，可以分为手动和自动化两种，主要包括放料、操作、出包等，客户可以根据生产量要求、生产效率等进行选定，提高设备适用空间。

## 废花纸打包机优点：

废花纸打包机是机电一体化产品，主要由机械系统、控制系统、上料系统与动力系统等组成。整个打包过程由压包、回程、提箱、转箱、出包上行、出包下行、接包等辅助时间组成。废花纸打包机具有良好的刚韧性和稳定性，造型美观大方，操作维修方便，节能，设备基础工程投资费用低等特点。它广泛应用于各类废纸厂、旧物回收公司等单位企业，适用于对旧物废纸、塑料秸秆等的打包回收，是提高劳动效率、减少劳动强度、节约人力、减少运输费用的好设备。

1.PLC控制，配合人机界面（触摸屏）和视窗式监控，同步动作指示图配合错误警告，可设定包块长度。

2.出料形式有翻包、推包（侧推和前推）或人工取包（打包）等不同方式

3.左、右、上三方向浮动式缩口设计，有利于自动分配四面压力，可广泛用于不同物料的打包。

4.挤压力从63吨至400吨有十个等级，供用户选择，生产效率从4吨/班至40吨/班。

5.推料缸和推料头之间采用球面结构联接，可靠性好，油封使用寿命长。

6.加料口带分散式剪切刀，剪切效能高。

7.低噪间液压回路设计，低故障。

8.安装简便，无须地基，在无电源的地方，可采用柴油机作动力。

9.卧式结构，可配输送带加料或人工加料。