

常州磷化加工,常州锰磷化,常州黑磷化

产品名称	常州磷化加工,常州锰磷化,常州黑磷化
公司名称	南通冠荣表面技术有限公司
价格	1.50/公斤
规格参数	品牌:冠荣 型号:933-7 产地:南通
公司地址	南通市海安电子信息产业园
联系电话	19850005559

产品详情

根据客户磷化膜粗糙度和膜重的要求，在设计高温锰磷化处理时的挂具应该注意的是，磷化用的挂具正常材质是不锈钢的比较好。磷化框挂在磷化池上面的时候底部要距离池底面20公分左右。工件放在框里时要让空气自行排出。比较小的零件可以使用滚筒在磷化的时候滚动避免有碰在一起磷化不到的地方。一般大小的工件可以放到一个大铁框里面，将铁框带着工件一起放入磷化池里面。特别大的工件可以用吊钩单独吊起来磷化处理。有些工件上面要求有局部地方不能磷化到，可以用油漆刷涂保护工件，等磷化完成在用机械打磨的办法把油漆去除。

对于标准件产品而言，一般的磷化产品比较小量比较大，就需要用到滚筒磷化处理。滚筒在磷化池里面不停的转动，池边有可以使滚筒转动的传动系统。标准件在磷化后从滚筒里面取出来，放到离心机里面甩，再放入烘箱烘干，等彻底烘干后再浸泡防锈油。

使用滚筒磷化时，产品经过除油除锈后，将滚筒放到磷化池里面转动，正常是一分钟转10圈，但这也不是一个固定的数值，也要依据零件的外形尺寸和一滚筒装的重量来决定转动的速度，而且滚筒的转速还和磷化液的种类有关。

磷化的质量好坏和磷化设备的先进程度，磷化液的质量，工人的技术水平都有很大的关系。所以和磷化质量相关的每一步都非常重要。研究表明要让磷化质量达标需要注意的是，要磷化产品的要求，外形尺寸，产量。了解生产线的使用状况，根据以往的经验进行改进。将做生产线的公司提交的方案交给工程师和公司的相关部门研究，将研究的结果给专家看是否需要改进，因为磷化专家对磷化的新技术行业规范都很了解。

全自动磷化生产线上的除油工艺要使用超声波除油，除油池用不锈钢材质的，如果除油温度不高也可以使用塑料的材质。但是正常的除油剂没有太大的腐蚀性，所以有些磷化厂也会使用铁的除油池。在除油池边上需要开溢流口，使漂浮在上面的油流到备用池，以防油脂粘在除油池壁或者工件上。