

合金钢热处理加工 博宏盛机械 三门峡热处理加工

产品名称	合金钢热处理加工 博宏盛机械 三门峡热处理加工
公司名称	青岛博宏盛机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市城阳区惜福镇北部工业园
联系电话	15066261977 15066261977

产品详情

回火

操作方法：将淬火后的钢件重新加热到Ac1以下某一温度，淬火热处理加工，经保温后，于空气或油、热水、水中冷却。

目的：1.降低或消除淬火后的内应力，减少工件的变形和开裂；2.调整硬度，提高塑性和韧性，获得工作所要求的力学性能；3.稳定工件尺寸。

应用要点：1.保持钢在淬火后的高硬度和耐磨性时用低温回火；在保持一定韧度的条件下提高钢的弹性和屈服强度时用中温回火；以保持高的冲击韧度和塑性为主，又有足够的强度时用高温回火；2.一般钢尽量避免在230~280度、不锈钢在400~450度之间回火，因为这时会产生一次回火脆性。

操作规程

- 1、清理好操作场地，检查电源、测量仪表和各种开关是否正常，水源是否通畅。
- 2、操作人员应穿戴好劳保防护用品。
- 3、开启控制电源万用转换开关，根据设备技术要求分级段升、降温，延长设备寿命和设备完好。
- 4、要注意热处理炉的炉温和网带调速，能掌握对不同材料所需的温度标准，确保工件硬度及表面平直度和氧化层，并认真做好安全工作。
- 5、要注意回火炉的炉温和网带调速，三门峡热处理加工，开启排风，使工件经回火后达到质量要求。

- 6、在工作中应坚守岗位。
- 7、要配置必要的消防器具，并熟识使用及保养方法。
- 8、停机时，碳钢热处理加工，要检查各控制开关均处于关闭状态后，关闭万用转换开关。

热处理是将材料放在一定的介质内加热、保温、冷却，通过改变材料表面或内部的组织结构，来控制其性能的一种综合工艺过程。

热处理工艺一般包括加热、保温、冷却三个过程，有时只有加热和冷却两个过程。这些过程互相衔接，不可间断。加热是热处理的重要工序之一。金属热处理的加热方法很多，早是采用木炭和煤作为热源，进而应用液体和气体燃料。电的应用使加热易于控制，且无环境污染。利用这些热源可以直接加热，也可以通过熔融的盐或金属，合金钢热处理加工，以至浮动粒子进行间接加热。金属加热时，工件暴露在空气中，常常发生氧化、脱碳(即钢铁零件表面碳含量降低)，这对于热处理后零件的表面性能有很不利的影响。因而金属通常应在可控气氛或保护气氛中、熔融盐中和真空中加热，也可用涂料或包装方法进行保护加热。

合金钢热处理加工-博宏盛机械-三门峡热处理加工由青岛博宏盛机械有限公司提供。青岛博宏盛机械有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！