

# 佛山维修MR-E-AG三菱驱动器

产品名称	佛山维修MR-E-AG三菱驱动器
公司名称	佛山市捷德宝科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	佛山市南海区狮山镇小塘长安路玉兰楼1-2号铺
联系电话	13726603456 13726603456

## 产品详情

佛山维修MR-E-AG三菱驱动器、专业维修三菱MR-E-AG伺服驱动器、维修三菱MR-E-AG伺服放大器、

三菱伺服电机/驱动器维修服务地区：南海、顺德、高明、三水、里水、九江、罗村、丹灶、大沥、狮山、西樵、官窑、大良、陈村、容桂、伦教、勒流、均安、杏坛、龙江、乐从、北滘、芦苞、大塘、乐平、白坭、南沙、荷城、杨和、更合、明城、南庄、花都、从化、增城、四会、鹤山、

三菱MR-E-AG系列驱动器故障代码显示AL31

故障代表：转速超过瞬间允许转速

故障原因：1. 输入的指令脉冲频率过高

2. 因加减速时间常数太小而引起动作过度

3. 因伺服系统不稳定而引起动作过度

故障处理方法:1.请重新设置合适的伺服增益

2.采用伺服增益不能设置的情况下，请按以下方法处理:

\* 请减小负载惯性系数比

\* 请重新评估加减速时间常数

3.请正确地设置指令脉冲

4.请扩大加减速时间常数

### 三菱MR-E-AG系列驱动器故障代码显示AL.32

故障代表：有超过伺服放大器允许电流的电流流过

故障原因：1. 伺服放大器输出的U·V·W相短路

2. 伺服放大器的晶体管(IPM)的故障

3. 伺服放大器输出的U·V·W相与地线连通

4. 外来噪声引起过电流检测电路误动作

故障处理方法:1.请修改接线

2.请更换伺服放大器

3.请修改接线

4.请采取对付噪声的对策

### 三菱MR-E-AG系列驱动器故障代码显示AL.33

故障代表:转换器的母线电压输入值超过400V

故障原因：1. 内置再生电阻或再生选购件的引线发生断线或脱落

2. 再生晶体管故障

3. 内置再生电阻或再生选购件的断线

4. 内置再生电阻或再生选购件的容量不足

5. 电源电压过高

故障处理方法:1. 请更换引线

2. 请正确地接线

3.请更换伺服放大

4. 使用内置再生电阻的情况下，请更换伺服放大器

5. 使用再生选购件的情况下，请更换再生选购件

6.请增加再生选购件，或扩大容量

7. 请重新评估电源

### 三菱MR-E-AG系列驱动器故障代码显示AL.35

故障代表：输入的指令脉冲的脉冲频率过高

故障原因：1. 指令脉冲频率过高

2. 指令脉冲中混入了噪声

故障处理方法:1.请设置合适的指令脉冲频率

2.请采取对付噪声的对策

三菱MR-E-AG系列驱动器故障代码显示AL.37

故障代表：参数的设置值异常

故障原因：1. 因伺服放大器的故障而引起参数设置值的改写

2. 选择了与0号参数所使用的伺服放大器没有组合的再生选购件。

故障处理方法:1.请更换伺服放大器

2.请正确地设置0号参数

三菱MR-E-AG系列驱动器故障代码显示AL.45

故障代表：主电路异常过热

故障原因：1. 伺服放大器的异常

2. 在过载状态下反复开/关电源

3.伺服放大器的冷却风机停止

2.请重新评估运行方法

3.\* 请更换伺服放大器或冷却风机

\* 请降低环境温度

三菱MR-E-AG系列驱动器故障代码显示AL.46

故障代表：伺服电机的温度上升以致热保护装置发生动作

故障原因：1. 伺服电机的环境温度超过40

2. 伺服电机处于过载状态

故障处理方法:1.请重新评估环境,以保证环境温度在0 ~ 40 之间

2.\* 请减小负载

\* 请重新评估运行模式

\* 请改用输出较大的伺服

三菱MR-E-AG系列驱动器故障代码显示AL.50

故障代表：超出伺服放大器的过载保护特性

故障原因：1. 超过伺服放大器的连续输出电流使用

2. 因伺服系统不稳定而发生震荡

3. 与机械冲突

4. 伺服电机的接线错误，伺服放大器的输出端子U·V·W和伺服电机的输入

端子U·V·W不相符合

5.5. 编码器的故障

故障处理方法:1. 请减小负载

2. 请重新评估运行模式

3. 请改用输出较大的伺服电机

\* 请反复加减速并实施自动调谐

\* 请更改自动调谐的响应速度设置

\* 请断开自动调谐，采用手动方式调整增益

4. 请重新评估运行模式

5.请设置限位开关

6.请更换伺服电机

三菱MR-E-AG系列驱动器故障代码显示AL.51

故障代表：因机械的冲撞等大输出电流连续流过数秒钟。伺服电机锁定时：1s以上

故障原因：1. 与机械冲撞

2. 伺服电机的接线错误

\*伺服放大器的输出端子U·V·W和伺服电机的输入端子U·V·W不相符合

3. 因伺服系统不稳定而发生震荡

4. 编码器的故障

故障处理方法:1.请重新评估运行模式

2.请设置限位开关

\*请反复加减速并实施自动调谐

\*请断开自动调谐，采用手动方式调整增益

三菱MR-E-AG系列驱动器故障代码显示AL.52

故障代表：偏差计数器的累积脉冲超过编码器的分辨能力 × 10[pulse]

故障原因：1. 加减速时间常数太小

2. 扭矩限制值(28号参数)太小

3. 因电源电压下降而引起扭矩不足，以致无法起动

4. 位置控制增益1(6号参数)的值太小

5. 由外力引起伺服电机轴的转动

6. 与机械冲突

故障处理方法:1.请加大加减速时间常数

2. 请提高扭矩的限制值

\* 请重新苹果电源设备的容量

\* 请改用输出较大的伺服电机

3.请调大设置值以正确地动作

4.由扭矩限制的情况下，请设置大的限制值

\*请改用输出较大的伺服电机

\* 请设置限位开关。

三菱MR-E-AG系列驱动器故障代码显示AL.8A

故障代表：RS-232C 通信的中断时间超过56号参数所设置的时间

故障原因：1. 通信电缆断路

2. 由于56号参数的设置值引起的通信周期长

3. 通信协议错误

故障处理方法:1. 请修理或更换通信电缆

2.请正确地设置参数

3.请修改通信协议

三菱MR-E-AG系列驱动器故障代码显示AL.8E

故障代表：伺服放大器和通信设备(个人电脑等)之间发生串行通信问题

故障原因：1.通信电缆不佳(断路或短路)

2.通信设备(个人电脑等)的故障

故障处理方法:1.请修理或更换电缆

2.请更换通信设备(个人电脑等)

三菱MR-E-AG系列驱动器故障代码显示AL.96

故障代表：不能设置原点

故障原因：1.有超出适当位置范围的设置值的累积脉冲残留

2.消去累积脉冲后，指令脉冲就输入

3.摒弃爬行速度高

故障处理方法:1.请消除累积脉冲的发生原因

2.消除累积脉冲后，请不要输入指令脉冲

3.请降低爬行速度

三菱MR-E-AG系列驱动器故障代码显示AL.E0

故障代表：再生功率有可能超出内置再生电阻器或再生选购件的允许再生功率

故障原因：达到内置再生电阻器或再生选购件允许再生功率的85%

故障处理方法:1. 请降低定位频度

2. 请改用功率较大的再生选购件

3. 请减小负载

三菱MR-E-AG系列驱动器故障代码显示AL.E1

故障代表：有可能发出过载1,过载2报警

故障原因:负载达到过载报警1·2发生水平的85%以上

故障处理方法:详细请联系我们

三菱MR-E-AG系列驱动器故障代码显示AL.E6

故障代表：EMG和SG之间处于断开状态

故障原因：紧急停止变为有效

(EMG和SG之间断开)

故障处理方法:请确认安全后，解除紧急停止

三菱MR-E-AG系列驱动器故障代码显示AL.E9

故障代表：在主电路电源断开的状态下伺服接通(SON)ON

故障原因：

故障处理方法:请接通主电路的电源。