

无气自保护焊丝E71T-GS药芯焊丝5公斤二保焊机不用气自保焊丝厂家

产品名称	无气自保护焊丝E71T-GS药芯焊丝5公斤二保焊机不用气自保焊丝厂家
公司名称	南宫市鼎宏金属材料有限公司
价格	80.00/kg
规格参数	
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇董家村49号
联系电话	17772629789

产品详情

产品详情

E71T-GS无气自保药芯焊丝利用焊丝自身含有的药芯等物体，产生类似于焊条电弧焊的造渣造气等自身保护效果的一种焊接工艺。无需另外配置气体。具有电弧吹力大的优势。

说明: 该焊丝自保护药芯焊丝，能进行全位置焊接，电弧柔和稳定,飞溅小,焊道外观及成型美观,渣层薄且烟尘小,具有优良的施焊工艺性能。

符合国标：GB/T10045-2001 E501T-11

说明: 该焊丝自保护药芯焊丝，能进行全位置焊接，电弧柔和稳定,飞溅小,焊道外观及成型美观,渣层薄且烟尘小,具有优良的施焊工艺性能。

用途：该焊丝适用于重要的低碳钢及低合金钢的焊接，可广泛应用于薄板单道焊，搭接,角接,对接焊,也用于对冲击韧性没要求的半自动焊接。

使用特性：焊接时,焊丝干伸应控制在 1.5 – 2.5 mm范围内。

焊材类别：自保护药芯焊丝 牌号：FRN-YT71T-11 规格： 0.8mm 0.9mm 1.0mm 1.2mm

型号：AWS A5.20 E71T-GS AWS A5.20 E71T-11

焊缝金属化学成份 (%)

C	Mn	Si	S	P	AL	Ni
0.19	0.76	0.16	0.01	0.015	1.43	/
抗拉强度 b	X光检验	延伸率	5%	冲击功		

Mpa(k/mm2)
593

合格

19

温度 ()

0

AKV (J)

24.18.19