

烘干机 潍坊舜天 工业烘干机

产品名称	烘干机 潍坊舜天 工业烘干机
公司名称	潍坊舜天机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临朐县东城街道竹寺沟村（东城南二环路竹寺沟村北，沃福蒂对面）
联系电话	15863603525 15863603525

产品详情

烘干机烘干实验

鲜枣烘制的工艺经过实验进行，把鲜枣烘干的过程大致分为4个阶段：预热升温阶段、蒸腾阶段、干燥完成阶段和降温排湿阶段。预热升温阶段。鲜枣充沛吸热表里尽量到达共同，又不至于外表干燥而封闭排湿孔。这个阶段温度要缓慢上升。当鲜枣装入烘干房后，要把门、通气口关严，以减少能量损失，进步能量利用率。然后开机，此阶段升温要在4~6h内温度升高到45~48℃，当表皮变软，温度升高到50~55℃，不要在短时间内把温度升得太快，不然小枣会呈现糖化或炭化现象，严峻的会呈现枣果开裂，影响枣果质量。

烘干机蒸腾阶段。温度变化不大，这个阶段的目的是使枣表里温度到达共同，排湿较少，几乎不排湿。这个阶段结束时，红枣外表湿润，手感表里绵软，烘干机，无内部硬结块，体积缩小不明显。温度升高到60~65℃，湿度不超越55%。此阶段大约用6h。干燥完成阶段。室内的空气有些湿润，增加了排湿量，但不是太大，其目的是排除一部分水分，经过蒸腾阶段后，枣果内部可被蒸腾的水分逐步减少，工业烘干机，蒸腾速度逐步缓慢，此时温度不宜太高，烘干机内温度不低于50℃即可。相对湿度若高于60%时，仍应进行通风排湿，当枣的含水量到达25%左右时即可取出枣果。此阶段大约用4h。

烘干机分级器内孔直径D取值150~160mm时，样品A、样品B实验的出籽率均大于50%，故烘干机使用此区间的内孔直径进行实验时，有未干燥或未干燥彻底的玫瑰花籽排出；分级器内孔直径D取80~110mm时，样品A、样品B实验的出籽率均低于20%，此时烘干机干燥后的玫瑰花籽无法正常排出；烘干机分级器内孔直径D取110~140mm时，样品B实验的出籽率逐步增大接近至100%，样品A实验的出籽率几乎为0。

综上所述分级器内孔直径 D 取 $110 \sim 140$ mm时,能够同时满足烘干机内玫瑰花籽安全贮藏含水率 $W_0 = 8\%$ 正常排出,油菜籽含水率 $W_1 = 20.78\%$ 不出籽的设计要求。干燥温度对单位时刻失水率的影响玫瑰花籽品质受温度影响较大,应根据不同烘干机类型严格控制干燥过程中的最高料温。烘干机一般的干燥温度为 $75 \sim 85$,不得超越 90 ,故选取干燥器进风口温度 $T = 60 \sim 90$ 进行实验。实验时,称取玫瑰花籽样品A,每组 5 kg,取气流速度 $v = 20$ m/s、分级器内孔直径 $D = 140$ mm,测定进风口温度在 $60, 70, 80, 90$ 对单位时刻失水率的影响。

烘干机

结果表明:跟着温度的升高,单位时刻失水率逐步增大。温度从 60 增大到 80 时,红薯淀粉烘干机,单位时刻失水率增大显著,温度从 80 增大到 90 时,单位时刻失水率较高,且单位时间失水率根本维持在 $1\%/min$ 左右,可以猜测,温度持续增大,其单位时刻失水率变化很少,能量消耗将会大幅增加。故玫瑰花籽干燥温度宜取 $70 \sim 90$ 。

烘干机气流速度对单位时刻失水率的影响

实验时,称取玫瑰花籽样品A,每组 5 kg,取干燥温度 $T = 80$ 、分级器内孔直径 $D = 140$ mm,测定进风口风速在 $17, 19, 22, 25$ m/s时对单位时刻失水率的影响。

烘干机界面层的形成

界面层的界说是:在热风干燥的过程中,流经物料外表的热空气因为物料的阻挠,在物料表层形成的薄薄层流层。界面层会对干燥的整个过程产生很大的影响。界面层是作为接连热空气和物料相互间的质热传递的重要媒介。温湿梯度也相同存在于界面层中。在大多数干燥办法中,温度梯度及湿度梯度的方向是截然不同的,温度梯度的作用是阻挠水分从内部向表层分散,物料传递热量的动力要素就是界面层中的温度梯度,温度梯度与物料吸热速率是成正向相关的。

烘干机湿度梯度分为两个方面:界面层中水分向外围热空气中扩散的驱动力;物料内部水分向界面层搬迁的阻力。水分从界面层向热空气蒸腾扩散的速率与界面层的湿度梯度成正比,水分从内部物质向界面层转移的速率与界面层的湿度梯度成反比。

烘干机干燥条件(介质的状态参数)对干燥的影响

温度

在热风干燥进程中,干燥空气(气流)是被作为干燥媒介参加干燥的。干燥介质的用处一是带走从湿物料蒸腾出来的水分;二是供给足够的热量用于水份蒸腾。而空气的温度、湿度和相对湿度三者共同决议了能否有效地带走水分和供给蒸腾所需要的热量。

烘干机

烘干机-潍坊舜天-工业烘干机由潍坊舜天机电设备有限公司提供。潍坊舜天机电设备有限公司是一家从事“果蔬烘干机,药材烘干机,海带烘干机,热风采暖设备等”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“欣舜天”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先,用户至上”的原则,使舜天机电在干燥设备中赢得了众的客户的信任,树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司还是从事萝卜烘干机，萝卜条烘干机，萝卜片烘干机的厂家，欢迎来电咨询。