

垃圾厌氧入罐加热油温机 免费指导安装培训

产品名称	垃圾厌氧入罐加热油温机 免费指导安装培训
公司名称	南京欧能机械有限公司
价格	23260.00/台
规格参数	品牌:欧能 型号:EUOT 产地:南京
公司地址	江苏省南京市江宁区秣陵街道苏源大道119-3号
联系电话	025-68226791 15380427875

产品详情

厌氧发酵系统是餐厨垃圾处理系统的核心部分，负责将物料进行厌氧发酵处理。垃圾厌氧入罐加热油温机至关重要，餐厨垃圾处理的发酵加热时加热点过于集中，使发酵仓整体受热不均匀，容易导致局部受热温度过高，不利于发酵菌种生存的情况。厌氧发酵系统温度如何控制呢？

欧能模温机34省市上包括济南、北京、天津、河北广东、深圳、上海等地等等。免费送货上门。

厌氧发酵系统主要采用中温湿式厌氧发酵工艺，核心厌氧发酵装置采用CSTR厌氧发酵罐，即全混式厌氧反应发酵罐。整个发酵罐采用钢制罐体，具有搅拌、破除浮渣、加热保温功能。

发酵罐的温度需要保持在35-37℃，整个发酵罐及发酵罐浆液需要进行加热保温。

发酵浆液采取罐内加热方式，循环导热油或者水引入发酵罐内的换热装置，与罐内的发酵浆液换热后再引出发酵罐，加热夹层设置在发酵仓的仓壁；流道隔板设置在加热夹层中，交错排列，使加热夹层内的载热介质呈“S”型导流，所需的热源来自油温机加热系统。

油温机加热系统出口连接热夹层入口，为发酵仓加热夹层提供加热后的载热介质。发酵浆液加热的过程根据发酵罐内的温度变化，由油温机加热系统控制系统进行控制，确保发酵罐在稳定的温度范围内运行。在发酵罐外壁同时设有保温层，减少发酵罐的热量损失。

发酵罐在整个运行过程中，垃圾厌氧入罐加热油温机加热系统相关工艺参数实现在线监测，并通过控制系统集中显示在控制室的监控电脑上，保证厌氧发酵系统温度的稳定运行。