

聚酮POK原料 韩国晓星

产品名称	聚酮POK原料 韩国晓星
公司名称	东莞市浩铭塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:晓星 型号:聚酮POK原料 产地:韩国
公司地址	广东东莞市樟木头镇先威大道塑金国际12栋
联系电话	18819118112

产品详情

PK POKETONE (POK) POK塑料原料聚酮原材料，POK英语是Polyketone的简称，由一氧化碳和环己醇（一般是丁二烯和pe）共聚合得到，是一种晶形橡胶制品。POK原材料主要是耐磨损，耐溶剂，耐水解反应，延展性非常好，非常容易生产加工等特性博得塑料销售市场塑料品领域的亲睐。在手机耳机戴着，门窗滑轮，小玩具玩偶，塑胶齿轮，医疗机械，电子蒸汽烟及其污水处理卫浴洁具，健身器材，厨房用品等行业。这类橡胶制品具备下列几大特性：高热变形温度、耐溶剂耐水解反应耐汽柴油、冲击性抗压强度、磨擦特性和阻燃等级能出色和低渗入汽体高高阻隔等。在轿车、电子器件和包装等主要用途，POK结集了PA、PBT、POM等塑胶优势的。关键制造商是韩国晓星POK（聚酮）。跟PA相较于PA（丙烯酸树脂或涤纶），由己二酸和己二胺缩聚反应而成。广泛运用于汽车产业、仪器设备罩壳及其其他必须有耐冲击性和高韧性规定的商品。用以生产制造机械设备、轿车、有机化学与电气装置的零件，如传动齿轮、滚子轴承、动滑轮、工作辊、泵壳中离心叶轮、风机叶轮、高压密封性围、高压闸阀、垫圈、轴套、各种各样门把、固定支架、电缆线包里层等。PA特性:丙烯酸树脂有机化学和物理学特点PA66在丙烯酸树脂原材料中有较高的溶点。它是一种半结晶-晶体材料。

POKETONE韩国晓星 POK塑料原料聚酮：由一氧化碳、环己醇（丁二烯、pe）生成的新式翠绿色高聚物原材料；环己醇与一氧化碳等规排序的预聚物；丁二烯是关键环己醇单个（到迄今为止）pe能够做为一个第三单个来操纵溶点等别的工艺性能。Polyketone是一种分子结构碳链由碳氢化合物根据高结晶体产生密不可分结晶体构造的橡胶制品这类构造授予了高聚物出色的耐酸类，耐冲击特性，磨擦特性和高高阻隔。POK做为一种橡胶制品，有着以下出色的特性：聚酮具备优异的机械设备特点，包含优异的耐磨性能、耐溶剂腐蚀、黏度和耐冲击性。它用以必须高耐磨性能的运用场所，包含用以机械自动化、航天航空、轿车、造船业等领域的高精密铝型材。聚酮富有延展性，其成型具备交叉性。其改性材料后热变形温度为200-215，长期性应用温度达到120，其特性在高温自然环境内好于很多橡胶制品，应用行业更广；超低温层面，因为原材料出色的超低温延展性，在零下20-40的工作状况下仍具备优良的抗冲击性；其耐酸类极为出色，C-C键具备有机化学可靠性，除强氧化剂外，别的有机化学自然环境均可承受，耐酸类基础与PPS非常。

POKETONE PK POK塑料原料功能介绍：聚酮是运用一氧化碳、乙二胺（ethylene）、pe（propylene）

等做成的节能型纤维材料，可用以轿车、电子器件、产业链原材料零配件。“与涤纶对比，聚酮的抗冲击力要好3倍，对化合物的可靠性也要好1.4~2.5倍”，“它比聚缩醛（polyacetal, pom）也要硬许多倍” POM比例:1.41-1.43g/cm³。他表述说“聚酮特别适合用于制做轿车燃料系统软件零部件或电子设备内外装原材料”。由于聚酮的这种特点，晓星企业把阔别75年后出现的聚酮称之为是具备颠覆性的原材料”。晓星早已完成了中国133件、英国·欧州·我国等国外27件有关专利的申请和备案工作中。POM是防腐蚀涂料中的一种，别名聚酯切片环氧树脂、POM塑料、赛钢料等；是一种奶白色或黑灰色再生颗粒，具有高耐磨、高刚性、高耐热的特性。重要用于传动系统传动齿轮，滚柱轴承，汽车零部件、加工中心、车内仪表盘内件等起架构作用的产品。是现阶段耐磨性能突显的新式橡胶制品，耐磨性能是POM的许多倍，摩擦系数很低，长期应用规格可靠性高，且受温度转变危害十分小，低噪声实际效果突显；具备出色的耐水解反应特性，无论在凉水或开水中，其物理性能转变相比于涤纶、聚脂等要小许多，基础与PPO及PPS非常，可在水环境治理中远期应用；

我企业长期性供货：橡胶制品（PC、PC/ABS、PA6、PA46、PA66、PBT、PEI、PPA、PPS、POM、PET G、PCTG、PEEK、特氟龙系列产品等）热固性聚氨酯弹性体（TPV、TPE、TPR、TPEE、SBS、SEBS）塑料原料（PP、PE、ABS、PS）

POKETONE韩国晓星 POK塑料原料 PK与PA、POM相比较为POM的特点：是结晶型塑料,密度为1.42g/cm³,它的强度刚度很好,别称“赛刚”。它具有耐疲倦、耐应力松弛、抗磨损、耐热、耐冲击等高品质的特点,且摩擦小,自润滑性好。POM不易受潮,吸水能力为0.22~0.25%,在潮湿的地理环境中规格型号稳定性好,其收缩率为2.1%(非常大),注塑模具加工时规格型号较难控制,热变形温度为172℃,聚酯切片有均聚酯切片和共聚酯切片二种,特点不一样(均聚酯切片耐温性好一点)。PA在较高温度也可以维持极强的抗压强度和弯曲刚度。在设计产品时,一定要考虑到吸水性对几何图形可靠性的危害。为了更好地提升PA的机械设备特点,常常添加各式各样的改性材料。PA的黏性较低,因而流通性非常好(但比不上PA6)。这一特性能够用于生产加工非常薄的元器件。它的黏度对温度转变很比较敏感。PA的缩水率在1%~2%中间,添加玻纤防腐剂能够将缩水率减少到0.2%~1%。缩水率在步骤方位和与步骤方位相竖直方位上的不同是很大的。PA对很多有机溶剂具备抗可溶,但对酸和其他一些钛酸异丙酯剂的抵抗能力较差。

说到缺陷POK在注塑加工全过程中因为生产加工温度区段较为窄,次应用温度错误操作POK注塑加工时很有可能会导致烧糊炭化,POK又归属于迅速结晶型原材料假如炭化后没有立即清除,当与玻纤融合时,会造成非常低的应力松弛发展趋势和优良的摩擦特性,出示优良的摩擦阻力。玻纤组合呈现的低磨损性,使之能够匹敌许多历经摩擦改性材料的系统软件。因为其密不可分的结晶体构造,对各种各样化学物质的隔绝实际效果都十分出色,不亲油,不亲水性,耐各种各样有机化学有机溶剂,其隔绝特性基础与EVOH非常,且能根据挤压、注塑加工、注塑等不一样加工工艺成形各种隔绝商品;