

德玛机840D数控系统驱动器轮廓监控

产品名称	德玛机840D数控系统驱动器轮廓监控
公司名称	上海涌迪工业自动化有限公司
价格	800.00/台
规格参数	
公司地址	上海市青浦区新府中路1536弄6号612
联系电话	18321155129 18721658859

产品详情

德玛机840D数控系统驱动器轮廓监控，西门子611伺服控制器过载，611电源模块灯不亮，DMG主轴电机震动维修，Kessler电主轴编码器报警，840D加工中心报找不到编码器故障，伺服电机温度报警，电主轴轴承响声大更换，温度线断，编码器接口坏，SP伺服故障维修，西门子系统300501电流监控报警，西门子801数控系统21612故障，700014刀错误，25201伺服故障，西门子840D系统5轴加工中心，5轴840D机床维修，西门子数控802S、802C、802D、802DSL、810T、810M、810D、801D、808D、828D、840DI、840D、840DSL、611U、S120，西门子加工中心立车、卧床、龙门铣、车床、铣床、镗床、钻攻中心、五轴加工中心，四轴数控系统，机床系统维修，数控铣床，德玛吉DMG加工中心，025202:驱动器1出错，通信无法进行。ALM026102:驱动器不能更新，ALM599:802D与驱动器之间的循环数据转换中断。西门子840D系统报300500维修，西门子系统报300500故障代码西门子数控系统维修，西门子611驱动常见的故障现象为300501:电流量测量回路错误，300607:限制电流调节器输出，300608:限制了转速调节器输出端，300500:识别驱动出错，25201:静止误差监控，西门子主轴电机维修，轴承更换，编码器更换，线圈维修，磁电、光电编码器维修，电机进油处理，旋转编码器维修，码盘破损维修，磁铁脱落，轴断裂维修，西门子伺服电机突然不运行维修，

1、测试整流电路 找到变频器内部直流电源的P端和N端，将万用表调到电阻X10档，红表棒接到P，黑表棒分别依到R、S、T，应该有大约几十欧的阻值，且基本平衡。相反将黑表棒接到P端，红表棒依次接到R、S、T，有一个接近于无穷大的阻值。将红表棒接到N端，重复以上步骤，都应得到相同结果。如果有以下结果，可以判定电路已出现异常，A.阻值三相不平衡，可以说明整流桥故障。B.红表棒接P端时，电阻无穷大，可以断定整流桥故障或启动电阻出现故障。 2、西门子驱动器测试逆变电路将红表棒接到P端，黑表棒分别接U、V、W上，应该有几十欧的阻值，且各相阻值基本相同，反相应该为无穷大。将黑表棒接到N端，重复以上步骤应得到相同结果，否则可确定逆变模块故障 二、动态测试 在静态测试结果正常以后，才可进行动态测试，即上电试机。在上电前后必须注意以下几点: 1、上电之前，须确认输入电压是否有误，将380V电源接入220V级变频器之中会出现炸机(炸电容、压敏电阻、模块等)。 2、西门子伺服变频器检查变频器各接插口是否已正确连接,连接是否有松动,连接异常有时可能导致变频器出现故障,严重时会出现炸机等情况。

3、上电后检测故障显示内容,并初步断定故障及原因。 4、如未显示故障,首先检查参数是否有异常,并将参数复归后,进行空载(不接电机)情况下启动变频器,并测试U、V、W三相输出电压值。如出现缺相、三相不平衡等情况,则模块或驱动板等有故障

5、在输出电压正常(无缺相、三相平衡)的情况下，带载测试。测试时，满负载测试。