

遮板模具 遮板模具厂

产品名称	遮板模具 遮板模具厂
公司名称	保定韬秋模具销售有限公司
价格	5800.00/吨
规格参数	品牌:韬秋 型号:齐全 产地:河北保定
公司地址	莲池区七一东路2861号园中苑小区东1号楼10号底商
联系电话	13503325533

产品详情

[遮板模具](#) 遮板模具厂《做模具，找韬秋》保定韬秋模具厂生产定做各种规格型号的遮板模具，遮板模具具有F1遮板模具、F2遮板模具、F3遮板模具、F4遮板模具、F5遮板模具、F6遮板模具、F7遮板模具，等多种型号，可根据图纸定做，

遮板模具是用于制作桥梁声屏障或栏杆载体的一款模具，下面我们主要介绍遮板模具的安装流程。

1、施工准备

遮板安装前对遮板的安装位置进行定位放线，并采用墨线弹出的方式安装边线，施工现场由专业技术工人进行安装位置检查后，测量其底标高并采用砂浆找平

2、遮板运输和吊装

各类型遮板在预制加工厂预制后，构件需达到设计强度的80%方可进行运输、安装。使用小型吊车将合办吊至在桥梁面两边的位置，按照对应的顺序依次排列。在现场检查完毕以后可以进行吊装作业，首先起吊要工人将遮板构件吊装机开到相应的位置，然后将吊机的吊钩架放下，把吊钩架的钩子与遮板背面的预埋钢筋相互连接，确认固定好以后开启吊车吊机将遮板吊起，遮板顺利吊起离开地面以后即可放开弯钩。将遮板沿水平线移动到安装位置后需要工人用手对遮板方向进行微调，使得遮板下落的位置正确，然后吊装机缓慢下降高度，用桥面固定拉杆与遮板相拉固定。将遮板与竖墙上预埋件的拉钩固定以后将遮板与竖墙A的预埋钢筋焊接固定完以后即可撤去固定的拉钩，然后等竖墙浇筑。

以上流程操作完成后，吊车撤回原始位置，施工工人将机器推送到下一个场地开始重复进行安装工作。遮板安装完成以后，工人对已经安装的遮板进行质量检查，安装不达标的遮板需要进行微调，调整完毕合格以后的遮板开始进行断缝砂浆填塞处理作业。

3、遮板操作流程需要注意的地方和总结部分

遮板运输的过程中要注意预埋件部分不要发生碰撞，不然U型外露预埋件因磕碰发生弯曲的话会严重影响安装作业和桥梁整体质量；吊装机吊装的过程中需要额外注意拉钩和预埋件的连接是否牢靠，一旦发生意外导致脱落很有可能出现人员伤亡；遮板与竖墙A的预埋焊接点数必须要密集，不然会出现脱落问题；遮板在安装完成以后要马上进行防锈工作处理。

遮板模具 遮板模具厂 《做模具，找韬秋》保定韬秋模具厂生产定做各种规格型号的遮板模具，遮板模具
有F1遮板模具、F2遮板模具、F3遮板模具、F4遮板模具、F5遮板模具、F6遮板模具、F7遮板模具，等多种型号，可根据图纸定做，