

# 地埋式箱泵一体化内部钢筋焊接的规定

产品名称	地埋式箱泵一体化内部钢筋焊接的规定
公司名称	盐城思源给排水设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	有效容积:180m3 材质:不锈钢热镀锌 品牌:盐城思源
公司地址	建湖县民营工业园3号路79号
联系电话	13851176506

## 产品详情

地埋式箱泵一体化内部钢筋焊接的规定

抗浮地埋式箱泵一体化产品分为：

- 1.消防栓给水系统~地上式消防增压稳压给水设备
- 2.自动喷水灭火系统~地埋式消防增压稳压给水设备

化消防栓和自动喷水灭火系统共用基础抗浮地埋式消防增压稳压给水设备（也叫抗浮地埋式箱泵一体化）安全可靠。因此，地埋式箱泵一体化的应用非常广泛。材料精良，泵固耐用，噪音低。

箱泵一体化内部钢筋焊接和搭接应符合下列规定：1、冷拉钢筋的焊接方法，通常采用电渣压力焊，且不得采用闪光对焊和电弧焊。焊接时应遵守下列规定：2、冷拉钢筋的焊接方法，通常采用电渣压力焊，且不得采用闪光对焊和电弧焊。焊接时应遵守下列规定：

- 1、冷拉钢筋应先焊好接头，然后冷拉；
- 2、冷拔低碳钢丝，不得采用闪光对焊和电弧焊；
- 3、焊接接头距钢筋弯曲处，不应小于钢筋直径的10倍；
- 4、轴心受拉和小偏心受拉构件中的钢筋，均应焊接；
- 5、直接承受中、重级工作制吊车的构件中受力钢筋，不宜采用焊接接头；
- 6、箱泵一体化设置在同一构件内的焊接接头应相互错开。