

HEA欧标H型钢规格型号重量表

产品名称	HEA欧标H型钢规格型号重量表
公司名称	上海尼洛金属材料有限公司
价格	4850.00/吨
规格参数	材质:S355JR 数量:10000 执行标准:EN10034:1993
公司地址	浦东新区枣庄路667号421室
联系电话	021-66166013 15981519066

产品详情

HEA欧标H型钢规格型号重量表

钢材资讯：1.2半自动化操作

作业线上的操作工也可以利用按钮和操作台上的传输装置直接控制,控制系统仍按照自动控制模式进行监视,避免差错,限位开关、行走定位装置及安全保险仍然有效。

1.3人工操作

在自动控制无法运行时,也可以人工操作机械手,在不同的工位槽.上进行生产处理,人工控制各槽的处理时间。(来源：中华标准件网)

产品规格型号重量表

欧标H型钢HEA规格尺寸如下

可提供材质：S235 S275 S355 S460 (JR J0 J2 NL ML)

执行标准：EN10034:1993 ASTM /A 6M-12 (HL HD360-400)

欧标H型钢 HEA100 规格96*100*5.0*8.0 米重16.7KG 材质S235、S275、S355

欧标H型钢 HEA120 规格114*120*5.0*8.0 米重19.9KG 材质S235、S275、S355

欧标H型钢 HEA140 规格133*140*5.5*8.5 米重24.7KG 材质S235、S275、S355

欧标H型钢 HEA160 规格152*160*6.0*9.0 米重30.4KG 材质S235、 S275、 S355

欧标H型钢 HEA180 规格171*180*6.0*9.5 米重35.5KG 材质S235、 S275、 S355

欧标H型钢 HEA200 规格190*200*6.5*10.0 米重42.3KG 材质S235、 S275、 S355

钢材资讯：3、在线去除磷化渣

磷化槽底部设计成漏斗形式,可以把淤泥沉淀收集起来。含有磷化液的淤泥由泵输送到带式压滤机中,进行脱水分离并形成干燥的滤饼。带式压滤机为全自动操作,适于对磷化槽内铁离子和淤泥渣的去除。磷化液在线去除不影响生产线的运行,还提高了生产效率。(来源：中华标准件网)

欧标H型钢 HEA220 规格210*220*7.0*11.0 米重50.5KG 材质S235、 S275、 S355

欧标H型钢 HEA240 规格230*240*7.5*12.0 米重60.3KG 材质S235、 S275、 S355

欧标H型钢 HEA260 规格250*260*7.5*12.5 米重68.2KG 材质S235、 S275、 S355

欧标H型钢 HEA280 规格270*280*8.0*13.0 米重76.4KG 材质S235、 S275、 S355

欧标H型钢 HEA300 规格290*300*8.5*14.0 米重88.3KG 材质S235、 S275、 S355

欧标H型钢 HEA320 规格 310*300*9.0*15.5 米重97.6KG 材质S235、 S275、 S355

欧标H型钢 HEA340 规格 330*300*9.5*16.5 米重105KG 材质S235、 S275、 S355

欧标H型钢 HEA360 规格350*300*10.0*17.5 米重112KG 材质S235、 S275、 S355

欧标H型钢 HEA400 规格390*300*11.0*19.0 米重125KG 材质S235、 S275、 S355

欧标H型钢 HEA450 规格440*300*11.5*21.0 米重140KG 材质S235、 S275、 S355

欧标H型钢 HEA500 规格490*300*12.0*23.0 米重155KG 材质S235、 S275、 S355

欧标H型钢 HEA550 规格540*300*12.5*24.0 米重166KG 材质S235、 S275、 S355

欧标H型钢 HEA600 规格590*300*13.0*25.0 米重178KG 材质S235、 S275、 S355

欧标H型钢 HEA650 规格640*300*13.5*26.0 米重190KG 材质S235、 S275、 S355

欧标H型钢 HEA700 规格690*300*14.5*27.0 米重204KG 材质S235、 S275、 S355

欧标H型钢 HEA800 规格790*300*15.0*28.0 米重224KG 材质S235、 S275、 S355

欧标H型钢 HEA900 规格990*300*19.5*31.0 米重272KG 材质S235、 S275、 S355

钢材资讯：2采用振动酸洗工艺

采用振动酸洗工艺,可缩短50%的酸洗时间,减少酸洗溶液的消耗。不仅酸洗过程可以采用振动处理,清洗和磷化处理过程采用振动工艺也有很多益处,同时与C型钩接触的盘条往往是酸洗处理的死角,通过振动,酸液容易渗透到这些地方,提高处理效果。(来源:中华标准件网)