

# 硅质板设备操作流程

产品名称	硅质板设备操作流程
公司名称	廊坊聪旭节能科技有限公司
价格	80000.00/台
规格参数	产地:廊坊市大城县
公司地址	大城县聪旭节能
联系电话	13784775520 13784775520

## 产品详情

硅质板设备操作流程机器设备商品在持续生产流水线持续同步进行聚氨酯发泡、干固、覆亚膜全过程。整体面层轧压机器设备用以将整体面层原材料轧碾成设计室必须的纹路或图型;反映注浆机用以A料、B料按加工工艺规定的占比计量检定混和;挪动浇注机用以将混和的AB了解泡沫塑料以往复式挪动的方法遮盖在下方面材上;层压机左右各一台，用以原材料在上下一层挪动传动链条间干固、定形;暖风循环系统设备用以层压机内部的升温;贴侧面纸和侧面皮带输送机用以板才测边挡料，木工修边机用以改性材料EPS防火保温板板两边压边;全自动追踪机用以将板才断开成定长;生产过程为持续连续，生产制造产品品质平稳，板才相对密度均一。适合的透气性能

硅质板设备操作流程硅质的聚苯保温板抹面砂浆和高强灌浆料均为高聚物混凝土原材料，透气性隔水层，具备优良的吸气特性。

### 强力的耐冲击性

硅质的聚苯保温板自身抗压强度高，延展性好，一般房屋建筑首层位置易受碰撞而损坏，在系统软件施工技术中，首层选用双层复合型耐碱性涂敷玻纤耐碱网格布，保证系统软件长期性出色的耐冲击特性。

### 温馨的隔热保温性

系统软件采用特性出色的硅质的聚苯保温板，传热系数低，保证系统软件具备优异的隔热保温特性，彻底考虑我国节能建筑设计规范规定。

### 优质的防火安全性

