





提供明确方案设计

24 hrs

解决投诉反馈

48hrs

完成工程师派遣

产品价格保障

在同等竞争条件下，我公司在不以降低产品技术性能、更改产品部件为代价的基础上，真诚以优惠的价格提供给贵方。

## 产品质量保障

我们诚请用户亲临对产品进行全过程、全性能检查，待产品被

交货期保障

用心服务

创造价值

# 品质保障 价值创造

武汉华宇诚激光每台设备，在原材料,生产制造，入库，等环节都需要层层严格检验,标准化质检要求，降低故障率！我们唯有如此的精益求精，才能让您选择我们的时候，毫无顾虑。

数控激光切管机<http://www.6618cnc.com/category-4.html>

全自动激光切管机<http://www.6618cnc.com/product-35.html>

激光切割机厂家<http://www.6618cnc.com/category-1.html>

激光切管机<http://www.6618cnc.com/product-7.html>

管材激光切割机<http://www.6618cnc.com/category-5.html>

数控激光切割机<http://www.6618cnc.com/product-13.html>

板管一体激光切割机<http://www.6618cnc.com/product-8.html>

板管一体激光切割机<http://www.6618cnc.com/product-34.html>

FSCUT3000S是针对管材加工开发的一款控制系统，支持方管、圆管、跑道型和椭圆形等拉伸管以及角钢、槽钢的高精度、高效率切割，是FSCUT3000的升级版本。

## 规格

### 适配软件

TubePro管材切割软件/CypCut平面切割软件

### 控制卡

BMC1805

### PCI类型

32位PCI总线，132MB/s

### 端子板

BCL3766

### 电源要求

24V DC/2A

### 电机控制信号

X/Y1/Y2/W轴脉冲输出，高频率3MHz

X/Y1/Y2轴带编码器输入接口，高采样频率10MHz

W轴可控制旋转轴或电动调焦模块

### 专用输出

2路DA：0~10V，50mA

1路PWM：5V/24V可选，精度5KHz(0.1%)

### 专用输入

8路：继电器输出，负载能力250V AC/5A、30V DC/5A

12路：晶闸管输出，负载能力 DC 24V/500mA

通用输入口

15路：12路低电平有效，3路可以通过跳线修改高低电平有效

工作环境

温度: 0~55

湿度: 5%~95%(无凝露)

## 性能特点

工艺

支持管心实时偏差补偿，降低对管材的装夹要求，大幅提高对穿孔精度

支持角钢、槽钢切割

支持设置单独的拐角工艺，提高管材拐角切割质量

支持自动上下料及循环加工，支持标准自动化送料动作

兼容FSCUT2000激光切割系统的所有功能

控制

开环控制系统，采用柏楚第五代运动控制算法

轨迹精度0.02mm，定位精度0.001mm，重复定位精度0.003mm

支持编码器实时反馈，增加误差测量工具便于获取机床的佳运动参数

## 应用行业

适用于专用切管机或者管板一体机。广泛应用于家具、展架、建筑、体育器材等行业。