

负压风筒 高速隧道内风筒报价

产品名称	负压风筒 高速隧道内风筒报价
公司名称	济宁高博机械设备有限公司
价格	10.00/台
规格参数	品牌:高博 型号:FT 产地:济宁
公司地址	山东省济宁市高新区工业园
联系电话	0537-3203283 15092668580

产品详情

负压风筒 高速隧道内风筒报价端圈的其中一个或两个端圈采用工程塑料端圈，可以减少风筒的重量，进一步防止吊扣与风筒连接部位的撕裂，有助于延长风筒使用寿命；并且降低了风筒的运输和安装过程中的工作强度，降低了工作的人力、物力和财力的消耗，提高了工作效率。另外采用工程塑料端圈不会发生腐蚀现象，节约了防护成本，减少浪费。正压风筒中，吊扣有多个，相邻吊扣间的距离为-，最好为。负压风筒 高速隧道内风筒报价正压风筒作为煤矿井下通风设备，是煤矿安全生产中不可或缺的通风安全装置，它的主要用途是与局部扇风机配套使用，向煤矿、隧道、井下、山洞等作业场所输送新鲜风流，具有导风作用。正压风筒由筒体、端圈、吊扣和承重连接片组成。现有技术中，吊扣通过承重连接片焊接在筒体上，承重连接片多为方形。

风筒产品介绍

风筒选用特殊材料制成，与防弹衣布料一样制造，强度高，抗炮崩，防水性高，使用寿命长，安全可靠，没有任何隐患。组装简单，连接拆卸快捷迅速。以最可能简单的形式来满足煤矿井下使用的安全、可靠和方便。每个开头只需40~100米这种抗崩风筒，就解决了放炮崩坏风筒问题，巷道后部仍然使用本公司的普通风筒。且背脊的底面完全覆盖在正压风筒筒体的首尾交界处，能够对成筒焊接的对接缝进行遮挡，第三连接面单体通过正压风筒筒体的首尾连接组合构成第二焊接区，且正压风筒筒体通过第二焊接区与背脊之间焊接连接，便于增加焊截面宽度，第三连接面的总宽度尺寸为，能够保证整体强度质量。

风筒适用范围及分类

风筒用于煤矿、隧道、机房、地下室、隧道、市政管道工程、地下电缆维修、机械造船工程、消防救护排烟等恶劣工作环境下的送风及排气、集除烟尘之用井下局部扇风机进行正压通风。

风筒性能测定

风筒耐风压性：风筒经耐风压试验后不得产生风筒脱节、涂覆布撕裂、接缝开口等现象。风筒直径膨胀率不得大于3.0%。

1、耐风压测定：使风筒内压达到5000~5100Pa，并保持5min，观察风筒有无脱节、撕裂、接缝开口等异常现象；

2、膨胀率测定：在风筒耐风压测定的同时，用卷尺测量风筒周长，计算风筒直径膨胀率。固定夹扣固定夹臂的表面连接有固定夹扣活动夹臂，固定夹扣固定夹臂的侧面连接有基板，固定夹扣活动夹臂的侧面连接有推板，基板的表面连接有螺纹杆。

风筒使用注意事项

在煤矿放炮过程中，一定要把阻燃风筒收起来，因为放炮过程中崩出来的碎石块很容易把风筒损坏。

吊挂过程中一定要把阻燃风筒接口处接对好，风筒包边要严丝合缝，还有就是风筒的质量一定要把把好关。吊挂风筒肯定有固定风筒的物体那就是吊环，要做到逢环必挂，一定要做到不漏挂。

隧道风筒是引导风流沿着一定方向流动的管道，有两种工业用矿用风筒，第二种就是我们用的电吹风，也叫风筒。

1.正压风筒：采用热合整体一次成型工艺，纵向无接缝，具有阻燃、抗静电、风阻小、漏风率低、强度高特点。

2.负压风筒：以无缝筒坯加碳素螺旋弹簧钢丝，采用先进的热合工艺制作而成。它具有抽吸效果好、易转弯、运输贮存方便、使用寿命长等特点。

固定风筒的吊环虽然说时逢环必挂，但是吊环一定要齐全，吊环之间的间距一定要保持合理。五，风筒靠吊环吊挂成功后，一定要查看一下吊挂的风筒是否水平，否则就要立即处理，直到水平为止。

风筒翻边长度为150-250mm，风筒吊扣间距小于等于800mm，风筒纵向接缝小于2道，风筒圆周夹缝小于等于4道。煤矿用风筒布上表面与下表面的电阻，小于等于 3×10^8 。风筒布的阻燃效果，通过酒精灯与酒精喷灯的有焰燃烧时间和无焰燃烧时间的检测，6条试样算术平均值来衡量风筒布是否有合格的阻燃效果。

负压风筒 高速隧道内风筒报价加强筋可以进一步加强承重连接片的承重能力。正压风筒中，吊扣与承重连接片通过高频热合连接，承重连接片与筒体通过高频热合连接。负压风筒 高速隧道内风筒报价风机连接板采用一次压成型技术，且风机连接板厚度为，增强了风机连接板的坚固性，也加强了连接处的连接稳定性，定位挂环共安装有六个，且六个定位挂环关于风筒本体相互对称，连接扣为菱形结构，且连接扣通过嵌入式卡扣覆盖在缝合槽上表面与风筒本体连接，缝合槽共安装有四个，且四个缝合槽为等间距结构。