

宣城市外贴式橡胶止水带

产品名称	宣城市外贴式橡胶止水带
公司名称	衡水天鹏橡塑制品有限公司
价格	45.00/米
规格参数	硬度:60绍尔 扯断强度:10MPa 扯断伸长率:380%
公司地址	衡水市桃城区河沿镇种家庄村
联系电话	0318-8078809 18631841680

产品详情

土工膜的修复方法

- 1、土工膜修复材料的选择。对土工膜进行修复的材料要选择和土工膜材料一样或者相近的。用剩余的土工膜进行修复很合适，如果没有剩余的土工膜起码要选择材质，柔软程度，延展性差不多的材料，这样在后期使用过程中也比较搭配。
- 2、土工膜修复范围的确定。不要按照现有破损的面积进行修复，起码要以现在的破损程度为中心，往外进行半径在30厘米左右的范围内。这样一方面可以减少渗漏的几率，另一方面在后期拉伸过程中不会出现脱轨的现象。
- 3、切除破损面积的确定。如果土工膜破算面积超过了土工膜的十分之一，要选择对破损面积进行切除，不要在原位置继续修补。
- 4、进行土工膜修补的施工师傅要穿软和一点的衣服和鞋子，再就是注意施工工具的使用，再就是施工师傅不要吸烟，不然烟灰掉落很容易引发火灾。

油库防渗膜焊接工艺流程：膜搭接缝焊接采用双轨热熔焊机焊接，其焊接工艺流程为：调理搭接尺寸 焊缝界面清算 热熔焊接 外观检验 项目部验收。在修补、掩盖或双轨热熔焊机无法到达的部位，应运用塑料焊枪补好，其焊接工艺为：膜面清算 热内粘接定位 焊缝区打毛 塑料焊枪补好 外观检验 项目部验收。少。合理选择铺设方向，减少接缝受力接缝应避开弯角。罐区及污水池铺设流程：丈量 裁膜 铺设 试焊 焊接 自检 修补 包装建筑物 锚固粘接密封 验收。

油库防渗膜焊接工艺流程：膜搭接缝焊接采用双轨热熔焊机焊接，其焊接工艺流程为：调

理搭接尺寸 焊缝界面清算 热熔焊接 外观检验 项目部验收。在修补、掩盖或双轨热熔焊机无法到达的部位，应运用塑料焊枪补好，其焊接工艺为：膜面清算 热内粘接定位 焊缝区打毛 塑料焊枪补好 外观检验 项目部验收

橡胶止水带是在现浇混凝土过程中一部分或整个浇埋在混凝土中，混凝土中有很多倾斜角的石子和锐利的建筑钢筋头，由于塑胶和橡胶材料的撕开抗拉强度比拉伸强低3-5倍，橡胶止水带一旦被刺破或撕开时，不需挺大外力开裂便会扩大，因此在橡胶止水带jingzhun定位和混凝土浇捣过程中，应注意定位方法和浇捣压力,防止止水带被刺破,具体事项如下：

橡胶止水带防护工作：1、橡胶止水带不能长期性户外曝晒，防止雨淋，勿与环境污染强的化学物质碰触。

2、在运输和施工工地，防止工业设备，建筑钢筋危害止水带。

3、建筑施工过程中，橡胶止水带尽量可靠固定不动，避免在浇筑混凝土时造成偏位，保证止水带在混凝土中的适当位置。仅有建在止水带的边缘安装区，不能危害别的一部分。顾客订购时要根据建筑项目结构，设计图纸计算好产品长度，异型结构要有施工图纸说明，尽量在制造厂上把止水带组成整体，如需在现场连接时，可采取电加热板硫化橡胶粘合或冷黏合(橡胶止水带)或电弧焊接电焊焊接(塑胶止水带)的方法，如顾客连接有艰辛，我公司可派技术技术人员现场指导。

固定橡胶止水带的方法：应用附加建筑钢筋固定不动；专用管扣固定不动；镀锌铁丝和模板固定不动等，如需穿孔时，仅有在止水带的边缘安装区，不能危害别的一部分。、顾客购买时要根据建筑项目结构，设计图纸计算好产品长度，异型结构要有施工图纸说明，尽量在制造厂上把止水带组成整体，如需在现场连接时，可采取电加热板硫化橡胶粘合或冷黏合(橡胶止水带)或电弧焊接电焊焊接(塑胶止水带)的方法。