

# 主轴电机1PH8编码器坏了维修

产品名称	主轴电机1PH8编码器坏了维修
公司名称	上海一擎电气有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇高技路205弄12号203室（注册地址）
联系电话	15001963708

## 产品详情

### 主轴电机1PH8编码器坏了维修

公司配件齐全，专业工程师维修，客户送机当天修好何工，伺服电机高速运转噪音大，西门子伺服电机刹车失灵、电机刹车片磨损、低速正常高速偏差、高速正常低速偏差、启动报警、启动跳闸、过载、过压/超压、过流、不能启动、启动无力、运行抖动、失磁、跑位、走偏差、磁铁爆钢、磁铁脱落、卡死转不动、编码器磨损、码盘/玻璃盘磨损破裂、电机发热发烫、输出不平衡、编码器报警、编码器损坏、位置不准、一通电就报警、一通电就跳闸、电压不平衡、驱动器伺服器报警代码编码器故障、烧线圈绕组、航空插头损坏、原点位置不对，编码器调试/调零位、零位偏移、更换轴承、轴承槽磨损、转子断裂，轴断裂、齿轮槽磨损，电机运转异常、电机进水进油，西门子伺服电机自检通不过。制动测试失败等，制动器无反应，电机制动器坏，西门子伺服电机编码器拆卸安装方法

故障分析； 在拆卸前，要用压缩空气吹净电机表面灰尘，并将表面污垢擦拭干净。

选择电机解体的工作地点，清理现场环境。

熟悉电机结构特点和检修技术要求。

准备好解体所需工具（包括专用工具）和设备。

为了进一步了解电机运行中的缺陷，有条件时可在拆卸前做一次检查试验。为此，将电机带上负载试转，详细检查电机各部分温度、声音、振动等情况，并测试电压、电流、转速等，然后再断开负载，单独做一次空载检查试验，测出空载电流和空载损耗，做好记录。

切断电源，拆除电机外部接线，做好记录。

选用合适电压的兆欧表测试电机绝缘电阻。为了跟上次检修时所测的绝缘电阻值相比较以判断电机绝缘变化趋势和绝缘状态，应将不同温度下测出的绝缘电阻值换算到同一温度，一般换算至75℃。测试吸收比K。当吸收比大于1.33时，表明电机绝缘不曾受潮或受潮程度不严重。为了跟以前数据进行比较，

同样要将任意 温度下测得的吸收比换算到同一温度。另外本次只针对西门子系统，海德汉光栅尺 在使用西门子数控系统的数控机床中，主动编码器硬件出错报警经常出现，仅从字面来看编码器硬件出错是编码器硬件损坏，其实不然，主动编码硬件出错可能原因有很多，处理方法也不一样。