

散装饲料塔料线安装流程图

产品名称	散装饲料塔料线安装流程图
公司名称	青州市百牧机械设备有限公司
价格	3750.00/台
规格参数	品牌:百牧机械 型号:加工定制 产地:山东
公司地址	青州市开发区
联系电话	15244475549 15244475549

产品详情

储料塔的原理：

储料塔一般用镀锌钢板材做成，以环形为多，下边呈锥形或锥型。塔上开有放料口，部设立正方形进料槽，根据输料机把塔里的精饲料运往畜舍饲喂机的料箱中。为了更好地避免精饲料在塔体空架起拱，一般在塔底配有震动器或在圆锥体部配有破拱设备。震动器是由液位传感器操纵，当精饲料在塔体流动性时，感应器遭受精饲料工作压力功效使震动器不工作中，不然相反。这类震动器工作中实际效果比不上破拱设备，当精饲料水分含量很大时在塔锥部易空架。破拱设备构造装在斜塔的锥部。电机根据减速机及十字轴推动上、拔付杆旋转，使空架结拱的精饲料遭受转动而坍塌。这类机器设备破拱效果非常的好，在精饲料含水量达到17%的状况下，工作中依然靠谱。储料塔的放料也是一项很重要的工作中。工作中便捷，应用靠谱。海外有选用气力输送系统和用塞圆盘式运输器运输等几类方式。中国有的选用低总流量高工作压力的单脉冲气力输送系统。

自动料线工作原理

猪场自动化料线供料设备主要包含：料塔、动力箱、控制箱、管道、链条等，可以应用到育肥猪舍、妊娠舍定位栏、保育舍、产房、母猪散养电子饲喂站、种猪测定设备等。工作原理：在三相交流电机的带动下，绞龙将饲料从料塔传送到猪舍。料线管道从猪只采食的食槽上面经过，在每一个食槽位置，留有一个下料口。饲料在绞龙的带动下，自动的流入食槽中。散装饲料塔料线安装流程图

输料是按照时间控制，每天可以设置多个时间段供料，到设定开启时间三相交流电机接通电源，带动刮板链条，开始输料。到设定关闭时间，切断三相交流电源，停止输料。每天可以定时投料，控制箱采用成熟的微电脑时控开关，每天可以设置多个时间段。自动化料线还可手动操作，只要按下启动按钮，设备便会正常工作，当末最后一圈的食槽满后，饲料接触传感器，便会自动停止，使整个饲喂系统实现全自动化。散装饲料塔料线安装流程图

散装饲料塔料线安装流程图

