

泡沫压泵 泡沫泵 广州源昌

产品名称	泡沫压泵 泡沫泵 广州源昌
公司名称	广州市源昌塑料制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市花都区新雅街道绿地空港国际中心绿港二街1号7地块5栋609
联系电话	18138725281 18138725281

产品详情

广州市源昌塑料制品有限公司，起源于23年化妆品生产的经历，针对化妆品在生产、使用、及运输过程中的各种需求，精心打造与单一包材厂不同制造要求的产品，一切从实际出发，化妆品泡沫泵，因为自己尝试，所以始终合理。

源昌塑料制品——泡沫泵

拉伸吹塑在特定的温度范围内，使型坯强迫延伸成型，在成型的同时，制品的壁中产生大分子的定向排列并固定下来，从而大幅度提高塑料容器的性能。将加热在熔点以下的适当温度的有底型坯置于模具内，光用拉伸杆进行轴向拉伸后再马上进行吹塑的成型方法。多层吹塑使用多层复合型坯，经吹塑成型工艺，制备多层容器的成型方法。通过各种不同塑料层的合理匹配，实现各层塑料性能的有效互补，从而克服单层塑料容器的某些固有的缺点。要注意在两板注塑机之内，应该保持较为充分的塑料原材料。而且不同原料，应该根据需求来做好不同程度的干燥，这样也能够让我们对工艺的加工需求得到满足。一般而言，操作设备的人员是需要经过培训的，如果是新手的话，尽量有工作人员在旁指导。泡沫泵

广州市源昌塑料制品有限公司，起源于23年化妆品生产的经历，针对化妆品在生产、使用、及运输过程中的各种需求，精心打造与单一包材厂不同制造要求的产品，一切从实际出发，因为自己尝试，所以始终合理。

源昌塑料制品——泡沫泵

注意事项：A.为避免成品与设计色样偏差较大，应在上机印刷时打样确认并作为质检标准。B.说明书的折法要明确统一，彩印类的运输包装要说明，如是套装箱可考虑二次利用。C.手挽袋可设计成一边开口、两边开口，在印刷与出菲林皆可节约成本，泡沫压泵，D.印刷量是指用纸重量而非印刷后的成品数量，泡沫泵，如说明书尺寸较小，需较大数量才算经济订量E.设计要符合彩印规范要求，泡沫洗手液泵头修理，例如烫金菲林应出阴片，其它出阳片，构图方式上都要适应印刷特点。泡沫泵

广州市源昌塑料制品有限公司，起源于23年化妆品生产的经历，针对化妆品在生产、使用、及运输过程中的各种需求，精心打造与单一包材厂不同制造要求的产品，一切从实际出发，因为自己尝试，所以始终合理。

源昌塑料制品——泡沫泵

i液下及半液下喷射的高背压泡沫产生器应水平安装在防火堤外的泡沫混合液管道上。

检查数量：全数检查。

检查方法：观察检查。

源昌塑料制品——泡沫泵

在高背压泡沫产生器进口侧设置的压力表接口应竖直安装；其出口侧设置的压力表、背压调节阀和泡沫取样口的安装尺寸应符合设计要求，环境温度为0 及以下的地区，背压调节阀和泡沫取样口上的控制阀应选用钢质阀门。

检查数量：按安装总数的10%抽查，且不得少于1个储罐的安装数量。

检查方法：尺量和观察检查。泡沫泵

泡沫压泵-泡沫泵-广州源昌(查看)由广州市源昌塑料制品有限公司提供。广州市源昌塑料制品有限公司有实力，信誉好，在广东广州的其它等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进广州源昌和您携手步入辉煌，共创美好未来！