



方面达到了无害化、资源化、生态化的治理效果，对解决我国当今和以后的城市粪便（垃圾）处理问题有着广泛而深远的现实意义、历史意义，并具有长久的循环经济利益。这是一项城市系统建设的新举措，更是一项城市污染生态治理的可持续发展项目。主要的优势就是，方便、投入成本低，占地少。如一个日处理量300吨的粪便处理厂，占地面积大都超过20亩以上，投资金费过亿，如果改用我们的流动粪便处理设备，日处理量300吨，则需要4台标准型号设备（每小时处理量10-15立方），4台设备的总600万左右。直接进入后续有机肥料加工程序。

螺旋式分离清污车特点：1、自动投药、充分混合。借助大气压力和流量计准确地投加专用絮凝剂和消du剂，达到优质净化效果。2、依靠化学反应使污水中溶解状态的有机污染物、重金属离子和有害的盐类从水中析出，物理化学吸附作用将悬浮物及各类杂质凝聚成大而密实的絮团。3、按照混凝机理准确设计，可在极小的容积内获得充分凝聚效果。4、准确确定污水净化器内部的水动力学数据，使得在罐体中形成几十厘米厚的、致密的悬浮泥层。成功起到了污水处理工艺中极为重要的过滤作用。5、对氨氮去除率可达85%，总氮去除率达95%，有机氮去除率达96%，BOD去除率可达95%，悬浮物的去除率则高达98.3~99.6%，出水浊度达到3度（3毫克/升）以下。6、采用在污水净化流程内杀灭细菌，脱色、除臭，同时起到强氧化除氨氮的作用，提高污水处理系统去除氨氮的效率。7、系统排出的污泥浆，脱水性能良好，直接泵入压滤机脱水。泥饼可以制成肥料或人行道地砖再利用，无二次污染。8、投资省、动力消耗小、维修方便、占地面积小、运行费用低。9、适用于住宅小区和宾馆、饭店、学校、企业及河道排污口的污水处理，应对环保突发事件的紧急处理装置。

全自动化：机动式化粪池无害化处理设备通过整合先进的自动化作业技术，目前已经实现了现场分解、固液分离、滤渣、压饼等一系列粪渣处理工艺。连续作业：该设备利用车载自主发电机实现连续作业、全自动化、数字控制等技术突破。在现场处理时无异味，污水变清水，提炼出来的粪便或泥沙干湿度达百分之七十五以上。变废为宝：经发酵后可以作为有机肥、复合肥的原材料，解决了因运输造成的二次污染问题，变废为宝，使城市粪渣处理与再利用成为现实。产品适用范围：用于小区、物业、工厂、学校、酒店、养殖场等现场污水、污泥、粪便处理。广泛适用于生活污水处理、工业污水处理、养殖业污物处理领域。