

西安市高速路广告牌质量安全检测 收费标准

产品名称	西安市高速路广告牌质量安全检测 收费标准
公司名称	深圳市住建工程检测有限公司
价格	.00/平米
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区/龙岗区都有办事处
联系电话	0755-29650875 13590406205

产品详情

西安市高速路广告牌质量安全检测 收费标准

现场根据CJJ 149-2010和CECS148:2003等相关规范对广告牌设置的规范性进行调查。根据检测结果，该广告牌结构体系在基本规定、结构设计、结构构造以及电气系统设计方面基本满足规范要求，但面板结构纵横向支撑设置不足，防雷系统未与建筑主体防雷系统有效连接。另外，在广告设施设置要求方面，该广告牌底部构件高度超过规范适宜高度限值。根据现场检测结果，该户外钢结构屋面广告牌设施由西立面主广告牌和南端副广告牌两部分组成，面板结构由纵横梁组成，采用镀锌面板及喷绘灯布，但无纵横支撑设置。支撑体系采用悬臂格构式支撑柱，以建筑主体女儿墙作为固定点，支撑柱间上部设置一道格构式纵向支撑，并增设三道格构式支撑柱拉结构件。根据材料强度检测计算结果，所有测试构件材料强度测试均值为519.6MPa，其中，测试均值为626.2MPa，测试均值为464.4MPa，满足材质为Q345级钢的要求。根据构件截面尺寸检测数据，参照标准《热轧型钢》（GB/T 706-2008）对型钢尺寸偏差允许值范围的要求，抽检的结构构件的截面尺寸部分肢长不满足规范限值要求。根据构件涂层厚度检测数据，参照行业标准《城市户外广告设施技术规范》（CJJ 149-2010）和协会标准《户外广告设施钢结构技术规程》（CECS148:2003）关于钢结构广告牌构件涂装防腐涂层厚度的要求，本项目所有抽检钢构件表面涂层厚度基本不满足规范要求。参照协会标准《户外广告设施钢结构技术规程》（CECS148:2003）对立柱安装允许偏差为H/1000的要求，本工程大部分测点均已达到或超过该规范限值要求，但现场未发现因广告牌结构倾斜造成的焊缝开裂或螺栓松动问题。说明该广告牌支撑桁架立柱安装误差较大。

检测内容及方法(1) 材料强度检测；(2)

连接。广告牌结构的连接质量与性能的检测可分为焊接连接、焊钉(栓钉)连接、螺栓连接、高强螺栓连接等项目。(3)钢构件尺寸与偏差。(4)缺陷、损伤与变形。钢材外观质量的检测可分为均匀性，是否有夹层、裂纹、非金属夹杂和明显的偏析等项目。(5)构造。杆件的长细比的检测与核算，可按规定测定杆件的尺寸，应以实际尺寸核算杆件的长细比。

广告牌检测情况2.1广告牌的外观检测现场检测发现广告牌钢柱表面油漆剥落并锈蚀，柱脚锚栓个别部位缺少螺母、螺母与锚杆未拧紧等现象，广告牌桁架杆件油漆剥落严重并锈蚀，其余构件保存完好，未发现明显破损状况2.2广告牌焊缝检测检测人员使用着色检测方法对广告牌杆件连接处的焊缝进行检测，检测发现该广告牌桁架矩形管和方管杆件连接焊缝不饱满，存在少焊、漏焊现象。桁架矩形管与钢柱连接焊缝不密实，存在夹渣、孔洞。在钢柱与钢柱的连接焊缝及桁架杆件的加劲肋处焊缝均发现不同程度

的类似问题，由此可见该广告牌在焊接质量方面存在严重问题。3、广告牌计算与分析 根据委托方提供的设计图纸与现场实际检测情况结合，采用同济大学3D3S软件对广告牌进行空间建模计算，计算结果表明广告牌与钢柱连接上排桁架方管杆件及斜撑强度应力验算与整体稳定应力验算不满足要求，其余杆件强度基本满足要求。4、检测结论与建议 通过该广告牌的现场检测结果以及计算分析结果，对广告牌的目前现状得出以下结论与建议：（1）

广告牌钢柱壁厚几何尺寸不符合设计要求，但经验算该尺寸满足使用要求。（2）

广告牌杆件油漆剥落，锈蚀较重，应采取除锈措施并重新粉刷防锈漆。（3）

对柱脚锚栓缺少螺母及螺母与锚杆未拧紧部位，应补齐缺少的螺母并使其与锚杆固连接可靠。（4）

广告牌焊缝质量较差，多处地方存在少焊、漏焊、焊缝不饱满等现象。建议对广告牌焊缝进行普查，对存在问题部位应采取补焊或重焊等相应措施。（5）经验算，广告牌部分桁架方管杆件强度应力验算与整体稳定应力验算不满足要求。建议采取加固措施，如采用加焊双角钢或钢套管等方法。（6）

定期对广告牌进行检测与维护

非探伤法检测出裂纹时；非探伤法检测怀疑有裂纹时，应对怀疑的部位进行表面探伤；设计图纸规定须进行表面探伤时；检测机构认为有必要时。2) 焊缝外形尺寸的检测可分为焊缝焊脚尺寸、焊缝余高和错边检测，可用量具、卡规进行检测。3) 对设计要求全焊透的一、二级焊缝和设计上没有要求的钢材等强对接焊拼接焊缝的质量，应采用超声波探伤的方法进行内部质量的无损检测。超声波探伤方法和焊缝内部缺陷判别，应按《钢焊缝手工超声波探伤方法及质量分级法》GB 11345

和《钢结构超声波探伤及质量分级法》JG/T 203的规定执行。4) 普通螺栓、锚栓、铆钉应检测其是否松动、断裂、缺失，采用观察或锤击的方法进行。观察法检测受拉螺栓是否采用双螺母或用弹簧垫片防松及普通螺栓螺杆外露长度和丝扣数；小锤敲击、尺子、观察的方法检测连接薄钢板采用的自攻钉、拉铆钉、射钉等是否与连接钢板紧固密贴，外观是否排列整齐。5) 高强度螺栓连接质量的检测，可采用观察法检测外露丝扣数；采用螺栓球节点网架时，可采用10倍放大镜或表面探伤检测螺栓球是否有裂纹及褶皱；弧形套模、卡尺和观察法检测焊接球表面是否有明显波纹及凹凸不平；普通扳手及尺子检测高强度螺栓与球节点连接处是否出现间隙、松动等未拧紧情况。

1) 对于既有落地广告牌涂装的外观质量，可采用尺量、放大镜进行观察。对防腐涂料涂层厚度、薄型防火涂料涂层厚度，可采用涂层测厚仪测定；对厚型防火涂料的涂层厚度，应采用测针和钢尺测定。其外观质量检测应包括：涂层是否有剥落、裂纹、凸起、皱皮、针眼、空鼓、脱层、松散和气泡等情况；表面是否光滑，是否有

毛刺、露铁等情况。

2) 防腐涂料涂层厚度的检测，要求每个抽检构件选择5个测区进行测量，每个测区测出3个相距50mm测点的涂层干漆膜厚度。防火涂料涂层厚度的检测，要求在每个抽检构件的所选测区内等距离布置6个点进行测量。