

# 深圳注塑机发那科驱动器维修

产品名称	深圳注塑机发那科驱动器维修
公司名称	东莞市腾川自动化设备有限公司
价格	238.00/台
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇天众电子市场七楼708B、709B号
联系电话	15889761002 15817673762

## 产品详情

东莞FANUC

发那科注塑机伺服器报警

10、11、12是什么原因故障吗？

排除报警。再生放电单元过热。可能是Q1不良，当驱动器无硬件不良时，可通过改变加减速频率，减轻负荷，排除报警。电源变压器过热。当变压器及温度检测开关正常时，可通过改变切削条件，减轻负荷，排除报警，或更换变压器。电柜散热器的过热开关动作，原因是电柜过热。若在室温下开关仍动作，则需要更换温度检测开关。西门子伺服电机维修之OFAL报警。数字伺服参数设定错误，这时需改变数字伺服的有关参数的设定。对于FANUC0系统。西门子伺服电机维修之FBAL报警。FBAL是脉冲编码器连接出错报警，出现报警的原因通常有以下几种：编码器电缆连接不良或脉冲编码器本身不良。外部位置检测器信号出错。速度控制单元的检测回路不良。电动机与机械间的间隙太大。伺服驱动器上的7段数码管报警FANUC系列、 / i系列数字式交流伺服驱动器通常无状态指示灯显示，驱动器的报警是通过驱动器上的7段数码管进行显示的。根据7段数码管的不同状态显示，可以指示驱动器报警的原因。

伺服驱动器故障原因

：示波器检查驱动器的电流监控输出端时，发现它全为噪声，无法读出故障原因：电流监控输出端没有

与交流电源相隔离处理方法：可以用直流电压表检测观察。故障：电机在一个方向上比另一个方向跑得快，故障原因：无刷电机的相位搞错。处理方法：检测或查出正确的相位。故障原因：在不用于测试时，测试偏差开关打在测试位置。处理方法：将测试偏差开关打在偏差位置。故障原因：偏差电位器位置不正确。处理方法：重新设定。故障：电机失速1.故障原因：速度反馈的极性搞错。处理方法：a.如果可能，将位置反馈极性开关打到另一位置。如使用测速机，将驱动器上的TACH+和TACH-对调接入。如使用编码器，将驱动器上的ENC A和ENC B对调接入。如在HALL速度模式下，将驱动器上的HALL-1和HALL-3对调，再将Motor-A和Motor-B对调接好。

## FANUC

发那科注塑机伺服器报警 5 是什么问题吗？

伺服驱动器要正确地进行拼板化处理，以避免在剥离过程中PCB开裂或损坏。伺服驱动器故障维修分析：对于“随动误差大”的故障，其实质是运动轴的实际位置与理论位置（即位置给定）之间的累计误差值超过了该轴参数中规定的允许值，故障有可能出现在硬件或软件两个方面。伺服器维修随动误差大故障软件方面原因：伺服器参数设定存在问题。可以检查伺服器1825#参数，查看该轴的伺服环增益是否设置得过小，可相应地提高伺服增益；或者看参数，该轴移动中的允许位置偏差量是否太小，若太小则增大这个值；其次，检查参数及参数，看轴手动连续进给时的进给速度或手动快速进给是否过大，可适当减小设置但此次伺服器维修故障现象是X轴根本没动，因此与速度设定无关；参数和参数的设定内容与正常时一样，因此，也不是位置增益或允许位置偏差量太小的问题。伺服器维修随动误差大故障硬件方面原因：伺服器维修原则为由外及内、先易后难的排故原则，维修操作方式如下：检查是否为机械方面的问题，如伺服电机与丝杠的连接问题、电机轴承问题、润滑问题等。排除伺服电机维修方法：手动移动该轴的同时，在CRT上监测电机的负载变化情况，若负载超过额定负载的，则说明确实存在机械卡死；若负载正常，则可以推翻这个怀疑。运用该方法，我们发现手动移动X轴时，直到报警出现，负载都非常正常且不超过额定负载的8%，说明X轴随动误差大并不是由于机械原因造成的。检查伺服电机与驱动器位置检测元件、控制模块或电气连接等方面的问题。

发那科伺服驱动器维修容易遇到哪些故障以及处理办法，

### 原因剖析

:驱动电路毛病、电机、电缆损坏所导致的，故障处理:在发格伺服驱动器维修中,遇到这样的情况要先尝试修复驱动。如果在修复驱动电路之后,测驱动波形良好,那就可以更换损坏模块。在维修现场更换驱动板后,应对立刻检查马达及连接电缆。多方面确定没有其他故障和隐患时,才能重新启动变频器。电解电容故障,包括电容变量包括,容量减少,容量消失,电容击穿短路及漏电。容量变化是电解电容在使用或放置过程中内部的电解液逐渐干涸引起,而电容被击穿与漏电是电压过高或本身质量问题所导致的。

惠州FANUC发那科注塑机伺服器报警 1 故障维修

FANUC发那科现场维修FANUC发那科注塑机伺服器报警 2 维修 FANUC

发那科哪里有维修

VFD-A系列台达变频器维修：VFD007A21A维修，VFD007A23A维修，VFD015A21A维修，VFD015A23A维修，VFD007A43A维修，VFD015A43B维修，VFD022A21A维修，VFD022A23A维修，VFD037A23A维修，VFD022A43A维修，VFD037A43A维修，VFD055A23B维修，VFD075A23B维修，VFD055A43B维修，VFD075A43B维修，VFD110A23A维修，VFD150A23A维修，VFD185A23A维修，VFD220A23A维修，VFD110A43A维修，VFD150A43A维修，VFD185A43A维修，VFD220A43A维修，

VFD-M系列台达变频器维修：VFD004M21A维修，VFD004M23A维修，VFD007M21A维修，VFD007M23A维修，VFD015M21A维修，VFD015M23A维修，VFD002M11A维修，VFD004M11A维修，VFD004M21B维修，VFD007M11A维修，VFD007M21B维修，VFD007M43B维修，VFD015M21B维修，VFD015M43B维修，VFD022M23B维修，VFD022M43B维修，VFD022M21A维修，VFD037M23A维修，VFD037M43A维修