

深圳对接工艺焊缝X射线探伤无损检测

产品名称	深圳对接工艺焊缝X射线探伤无损检测
公司名称	广州国检检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101房
联系电话	13609641229 13609641229

产品详情

对接工艺焊缝X射线探伤无损检测

X射线检验测试范围：全焊透的对接焊缝、T型接头、支接管等。射线检验是检验焊缝内部缺陷准确而可靠的方法之一，它可以显示出缺陷在焊缝内部的形状，位路和大小。X射线检验的原理:它是利用X射线高能射线程度不同地透过不透明物体，使照相底片得以感光，从而进行焊接检验。焊缝在射线检查之前，必须进行表面检查，表面上的不规则程度应不妨碍对底片上缺陷的辨认，否则应加以修整。超声波检测技术

测试范围：全焊透的对接焊缝、T型接头、支接管等。超声检测技术等级分为A、B、C三个检测级别。超声检测技术等级选择应符合制造、安装、在用等有关规范、标准及设计图样规定。不同检测技术等级的要求A级检测 A级检测技术适用于与承压设备有关的支承件和结构件焊接接头检测。2.B级检测 B级检测技术适用于一般承压设备对接焊接接头的检测。3.C级检测 C级检测技术适用于重要承压设备对接焊接接头检测。采用C级检测时应将焊接接头的余高磨平。母材检测的要点如下：检测方法：接触式脉冲反射法，采用频率2MHz~5MHz的直探头，晶片直径10mm~25mm。检测灵敏度：将无缺陷处第二次底波调节为显示屏满刻度的。凡缺陷信号幅度超过显示屏满刻度20%的部位，应在工件表面作出标记，并予以记录。