

自动锡焊机 特尔信精密 激光自动锡焊机

产品名称	自动锡焊机 特尔信精密 激光自动锡焊机
公司名称	苏州特尔信精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州吴江经济技术开发区柳胥路7号
联系电话	18962555511

产品详情

焊接时间要控制好，不能过长。焊接时间的恰当运用也是焊接技艺的重要环节。如果是印制电路板的焊接，一般以2~3S为宜。焊接时间过长，焊料中的焊剂完全挥发，失去助焊作用，使焊点表面氧化，造成焊点表面粗糙、发黑、不光亮、带毛刺或流动等缺陷。同时，焊接时间过长、温度过高，还容易烫坏元器件或印制电路板的铜箔。若焊接时间过短，激光自动锡焊机，又达不到焊接温度，焊锡不能充分熔化，自动化锡焊机，影响焊剂的润湿，易造成虚焊。

波峰焊焊接后的操作流程

- 1、关闭预热器、锡炉波、助焊剂、运输、冷却风扇、切脚机等开关；
- 2、发泡槽内助焊剂使用两周左右需更换，并且在使用过程中定时测量；
- 3、关机后需将波机、链爪清理干净，喷雾喷嘴用稀释翻浸泡并清洗干净。

波峰焊焊接过程中的管理方法

- 1、操作人员必须坚守岗位、随时检查设备的运行情况；
- 2、操作人员要检查焊板的质量，如焊点出现异常情况，应立即停机检查；
- 3、及时准确做好设备运转的原始记录及焊点质量的具体数据记录；
- 4、焊完的PCB板要分别插入专用运输箱内，日本自动锡焊机，相互不得碰压，更不允许堆放。

为了使焊锡和焊件到达的分离，焊接要保持洁净。即便是可焊性的焊件，自动锡焊机，由于贮存或被氧化，都可以在焊件表面产生对浸湿有害的氧化膜和油污。在焊接前务必把污膜清理干净，否则无法保证焊接质量。所谓可焊性是指在妥当温度下，被焊金属材料与焊锡能形成分离的合金的功能。在焊接时，由于低温使金属表面发作氧化膜，影响金属材料的可焊性。

自动锡焊机-特尔信精密-激光自动锡焊机由苏州特尔信精密机械有限公司提供。苏州特尔信精密机械有限公司在电子、电工产品制造设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，特尔信一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：王显勤。