

# 包头市广告牌安全检测鉴定技术公司

产品名称	包头市广告牌安全检测鉴定技术公司
公司名称	深圳中正建筑技术有限公司销售市场部
价格	2.00/平方米
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区南湾街道丹竹头社区宝雅路23号三楼
联系电话	13688839610

## 产品详情

一、屋顶广告牌检测鉴定哪里办理怎么收费——广告牌检测鉴定项目实例分析：

一．工程概况：

左岭新城双面单立柱广告牌工程位于武汉市东湖高新技术开发区左岭镇。本工程为钢结构，桩基为人工挖孔桩及独立承台基础，基本风压 $W_0=0.35\text{KN}/\text{M}^2$ ，广告牌静荷载 $0.35\text{KN}/\text{M}^2$ ，广告牌活荷载 $1.0\text{KN}/\text{M}^2$ ，承台混凝土采用C30，钢筋HPB235，HRB335。

二．监理依据

建筑结构荷载规范GB50009-2001

建筑地基基础设计规范GB50007-2002

建筑抗震设计规范GB50011-2001

钢结构工程施工质量及验收规范GB50205-2001

户外广告设施钢结构技术规范CECS148-2003

建筑钢结构焊接规程CECS148-2003

钢结构设计规范GB50017-2003

建筑桩基技术规范JGJ94-94

双面单立柱广告牌施工合同

## 四．施工情况及作

### (1) 轴线及高程

工程施工前由对建设方、承建方、监理方三方交接的建筑红线位（木桩）核实准确后、由施工单位专业测量人员用经纬仪及钢卷尺放出轴线位置点及设置控制桩，标高自检合格后报监理项目部核查验收。

### (2) 对原材料的控制

所有用于工程中的材料严格遵循材料报验并经检验部门检验合格后才能使用的原则，钢材、水泥、等须双控的材料由施工单位按建设方厂家、规格提供到工地现场，经见证取样送检，审校检测报告及出厂合格证的复核，认定合格后再签发材料报验单方允许使用到工程上，杜绝了不合格材料混入工地现场。

### (3) 桩基控制

本工程采用人工挖孔桩，对桩基孔径，桩长，桩顶标高进行了检查，均在规范允许范围内，符合设计要求

### (4) 商品砼控制

商品砼供应商的资质经建设方和监理方认真审核符合相关要求后，同意其商品砼进场。

### (5) 油漆控制

本工程所有赶件均预先除锈，刷红丹漆两遍，面漆两遍。焊口破损漆面处需补涂。

### (6) 钢结构控制

材料进场后对钢材型号规格进行了检查，尤其对大立柱，钢管壁厚严格控制，大立柱焊接后的平整度垂直度严格控制，均达到了设计要求，在允许偏差内。焊接完成后均按照图纸要求涂刷了防锈漆。

### (7) 资料检查

对钢材及基础钢筋进行了检测，对商品混凝土厂家进行了考察，各种材料检验批资料齐全，符合验收要求。

## 四、验收及评估

本工程完毕，施工单位自检合格后，方可进行下道各项施工。各检验批施工质量符合验收规范要求，工程技术资料基本齐全，该工程达到设计要求及验收规范要求，结构安全，验收质量为合格工程。

## 二、屋顶广告牌检测鉴定哪里办理怎么收费——屋顶广告牌检测鉴定哪内容及方法

(1) 材料。对广告牌所用钢材的力学性能检验可分为屈服点、抗拉强度、伸长率、冷弯和冲击功等项目。当工程尚有与结构同批的钢材时，可以加工成钢材力学性能检验的试件；当工程没有与结构同批的钢材时，可在构件上受力较小的部位截取试样。钢材力学性能检验试件的取样数量、取样方法、试验方法和评定标准应符合表3的规定。当被检验钢材的屈服点或抗拉强度不满足要求时，应补充取样进行拉伸试验。补充试验应将同

类构件同一规格的钢材划为一批，每批抽样4个。钢材化学成分的分析，可根据需要进行全成分分析或主

要成分分析。钢材化学成分的分析每批钢材可取一个试样，取样和试验应分别按《钢的化学分析用试样取样法及成品化学成分允许偏差》和《钢铁及合金化学分析方法》执行，并按相应产品标准进行评定。已有钢结构钢材的抗拉强度，可采用表面硬度的非破损方法检测；当采用表面硬度法检测钢结构钢材抗拉强度时，应有取样检验钢材抗拉强度的验证。

(2) 连接。广告牌结构的连接质量与性能的检测可分为焊接连接、焊钉（栓钉）连接、螺栓连接、

高强螺栓连接等项目。对设计上要求全焊透的一、二级焊缝和设计上没有要求的钢材等强对焊拼接焊缝的质量，可采用超声波探伤的方法检测，检测应符合下列规定：

1、当采取抽样超声波探伤检测时5.超声波探伤方法和焊缝内部缺陷分级，应按《钢焊缝手工超声波探伤方法及质量分级法》,的规定执行。

2、当采取抽样检测焊缝外观质量的方法时，也可采取按委托方范围抽查的方法。焊缝的外形尺寸和外观缺陷质量检测方法和评定标准，应按《钢结构工程施工质量验收规范》的规定执行

3、焊接接头的力学性能，可采用截取试样的方法检验，但应采取安全措施确保安全。焊接接头力学性能的检验分成拉伸、面弯和背弯等项目，每个检验项目可各取两个试样。焊接接头的取样和检验方法应按《焊接接头机械性能试验取样方法》《焊接接头拉伸试验方法》和《焊接接头弯曲及压扁试验方法》的有关规定执行，焊接接头拉伸检验的合格标准，接头焊缝的强度不应低于母材强度的低保证值。当抽样进行焊钉焊接后的弯曲检测时，锤击焊钉头使其弯曲至焊缝和热影响区没有肉眼可见的裂纹可判为合格。高强度大六角头螺栓连接副的材料性能和扭矩系数的检验、方法和检验规则，应按《钢结构用高强度大六角头螺栓、大六角螺母、垫圈技术条

件》、《钢结构工程施工质量验收规范》和《钢结构高强度螺栓连接的设计、施工及验收规范》的有关规定执行。扭剪型高强度螺栓连接副的材料性能和预拉力的检验方法和检验规则，应按《钢结构用扭剪型高强度螺栓连接副技术条件》和《钢结构工程施工质量验收规范》执行。对扭剪型高强度螺栓连接质量的检测，可检查螺栓端部的梅花头是否已拧掉，除因构造原因无法使用专用扳手拧掉梅花头者外，未在终拧中拧掉梅花头的螺栓数不应大于该节点螺栓数的17。对高强度螺栓连接质量的检测，可检查外露丝扣；允许有+7的螺栓丝扣外露。

(3) 尺寸与偏差。钢构件尺寸的检测应符合下列规定：

1、抽样检测构件的数量，可根据具体情况确定；

2、尺寸检测的范围，应检测所抽样构件的全部尺寸，每个尺寸在构件的3个部位量测，取3处测试值的平均值作为该尺寸的代表值；

3、尺寸量测的方法，可按相关产品标准的规定量测，其中钢材的厚度可用超声测厚仪测定；

4、构件尺寸偏差的评定，应按相应的产品标准的规定执行；

5、特殊部位或特殊情况下，应选择对构件安全性影响较大的部位或损伤有代表性的部位进行检测。钢构件的尺寸偏差，应以设计图纸规定的尺寸为基准来计算。偏差的允许值，可按《钢结构工程施工质量验收规范》的规定确定。

(4) 缺陷、损伤与变形。钢材外观质量的检测可分为均匀性，是否有夹层、裂纹、非金属夹杂和明显的偏析等项目。当对钢材的质量有怀疑时，应对钢材原材料进行力学性能检验或化学成分分析。对钢结构损伤的检测可分为裂纹、局部变形、锈蚀等项目。钢材裂纹可采用观察的方法和渗透法检测。当采用渗透法检测时，应用砂轮和砂纸将检测部位的表面及其周围(范围内打磨光滑，不得有氧化皮、焊渣、飞溅、污垢等；用清洗剂将打磨表面清洗干净，干燥后喷涂渗透剂，然后再用清洗剂将表面多余的渗透剂清

除；后喷涂显示剂后，观察是否有裂纹显示。杆件的弯曲变形和板件凹凸等变形情况，可用观察和尺量的方法检测，测量出变形的程度；变形评定应按现行《钢结构工程施工质量验收规范》的规定执行。螺栓和铆钉的松动或断裂，可采用观察或锤击

的方法检测。结构构件的锈蚀，可按《涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级》确定锈蚀等级，对2级锈蚀，还应测量钢板厚度的削弱程度。

（5）构造。杆件的长细比的检测与核算，可按规定测定杆件的尺寸，应以实际尺寸核算杆件的长细比。结构的支撑体系，支撑体系的连接检测后，应按设计图纸或相应设计规范进行核实或评定。钢结构构件截面的宽厚比，可按相关规定测定构件截面相关的尺寸，并进行核算，应按设计图纸

和相关规范进行评定。

（6）涂装。钢结构防护涂料的质量，应按国家现行相关产品标准对涂料质量的规定进行检测。钢材表面的除锈等级，可用现行国家标准《涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级》规定的图片对照观察来确定。不同类型涂料的涂层厚度，应分别采用下列方法检测：

1、漆膜厚度，可用漆膜测厚仪检测，抽检构件的数量不应少于3件；每件测3处，每处的数值为干漆膜厚度的平均值。厚度值和偏差值应符合《钢结构工程施工质量验收规范》的规定。

2、对薄型防火涂料涂层厚度，可采用涂层厚度测量仪检测，测量方法应符合《钢结构防火涂料应用技术规程》的规定。

3、对厚型防火涂料涂层厚度，应采用测针和钢尺检测，测量方法应符合《钢结构防火涂料应用技术规程》的规定。关于质量评定，可按《钢结构工程施工质量验收规范》的规定执行。涂装的外观质量，可根据不同材料按《钢结构工程施工质量验收规范》的规定进行检测和评定。

（7）广告牌动力特性。可对广告牌进行动力测试，得到振动的频率、振幅等参数，用以分析广告牌与建筑物之间的动力特性。

（8）安全性鉴定。根据以上检测结果，依据《户外广告设施技术规程》进行安全性鉴定。

（9）对于耸立于建筑屋顶上的广告牌，除进行以上项目的检测外，还应对原有的屋面结构进行承载力的复核算，以及广告牌与原建筑屋面连接措施的设计复核和施工质量的检测。