

什么是BSCI？

产品名称	什么是BSCI？
公司名称	国瑞中安集团-法规服务CRO
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市光明区光源五路宝新科技园一期2#一层
联系电话	18123723986 18123723986

产品详情

1、BSCI（商业社会标准认证）-全称Business Social Compliance

Initiative,BSCI是倡议商界遵守社会责任组织倡议商界遵守社会责任组织（“BSCI”）

旨在执行一套统一的程序，通过不断完善发展政策，来监控和促进生产相关产品之公司的社会责任表现。

2、BSCI是一个为零售业、工业和进口商实施社会标准共同监督系统和改善供应商所在国家履行社会责任的方案由对外贸易协会(FTA)发起。申请BSCI文件清单：1、

公司性质、公司名称、公司成立年份的正式文件的副本。2

、有效的营业执照以及进行操作，运行机器的所有必要的正式批准。3、客户记录单和生产部门记录单4

、有关员工结构的数字列表5、公司的财政数字6、管理体系和社会/行为守则审核的有效认证列表

，代表其它组织，这些体系和审核在公司中已经进行，审核报告副本列表。7、高级管理人员在公司中职责的文件证据，实施BSCI行为守则符合性以及检查的操作标准的文件证据。8、计算遵守社会要求所必需的财力、人力情况。9、书面形式的费用计算。10、书面形式的计划生产能力。11

、对员工进行BSCI行为守则培训的文件证据。12、

记录对可能会出现的安全来源的检查结果，以及所采取的纠正行动（安全评估）13

、所有员工的个人资料档案。14、分包商列表，包括生产部门名称和地址。15

、对分包商遵守BSCI行为守则作出承诺的书面声明16、分包商工厂中社会绩效持续改进的证明17

、书面形式的公司社会方针18、书面形式的工作规则19、证明水是饮用水的文件20、

工作时间记录系统21

、关于员工所有津贴的文件证据，附带备注说明这些津贴是国家强制性的还是自愿性的22

、行业中规定的工作时间以及此信息来源的文件证据23

、公司规定正常工作时间、轮班、多班工作、休息以及假期的文件证据24、

法定/行业工资水平以及此信息来源的文件证据25、员工工资条以及工资支付证明26

、证明社会保险金交税的支付文件27

、工资单以及工资计算情况，包括计件工人输出记录，包括工资和扣除的所有方面。28

、孕妇和产妇津贴的发放记录29、固定计件费率的计算文件（计时工资则不需提供）30

、计件工人：每个员工生产的数量记录（计时工资则不需提供）31

、违反工作规则以及采取的纪律措施的文件证据32

、雇用合同/保安人员的服践合同（如果聘用了保安人员）33

、外包给监狱的生产过程列表，包括名称和地址（如果有关的话）34

、会议时间以及与员工代表达成的书面协议35、员工投诉记录以及处理投诉所采取的措施及方式36

- 、员工宿舍的安全证明文件（防护、卫生等等）37、室温、噪音以及照明的检查文件38
- 、急救培训学员列表，包括学员姓名、职位以及培训日期39
- 、事故次数记录，包括事故发生原因、事故类型、发生日期、损失情况并说明受伤人员40
- 、进行安全卫生培训的文件证据（疏散训练和消防训练）包括学员姓名以及培训日期41
- 、化学物品收条、使用、退回以及处理记录（包括出示物质安全数据单 - - MSDS）42
- 、工作对象为电力装置员工的合格证明43、电梯、危险机器、电力设备的检查报告以及维护记录44
- 、机器、工作场所以及高压设备（如果有）的操作说明书和安全说明书45
- 、消防设备的检查报告以及维护记录（例如：消防设备上的检查标签）46、医疗人员资格证书BSCI认证结果分为:A、B、C、D、E等级和零容忍,6个等级1、A等级或者B等级：在不需要进行跟进审核的情况下，工厂的BSCI报告有效期为两年，需要注意的是：拿到A等级或者B等级BSCI认证结果的工厂一般都有可能在BSCI认证结果有效期内接受突击抽查。2、C等级或者D等级：则需要跟进审核，工厂的BSCI报告有效期为一年，但只在工厂进行跟进审核前有效，跟进审核应按照改善计划规定的日期执行，但仅在近期的审核后的12个月内进行。如果跟进审核结果表明工厂有改进（如获评A等级或B等级审核结果将保持有效至原BSCI认证结果到期日为止；如果跟进审核结果是C等级或者D等级，该跟进审核结果有效期到下一次跟进审核期为止，前提是假设两次全面审核时隔不超过两年。3、E等级：则工厂的BSCI认证结果为不通过，需要进行复审。4、零容忍：则工厂必须立即进行整改，直至所有零容忍问题点关闭，工厂一定要避免出现零容忍问题。BSCI认证等级评判如下：A等级，工厂符合率在86%至100%之间（优秀）；B等级，工厂符合率在71%至85%之间（良好）；C等级，工厂符合率在51%至70%之间（可接受）；D等级，工厂符合率在30%至50%之间（不足）；

广东省国瑞质量检验有限公司拥有权威、专业的认证检测技术，为您提供一站式检测认证服务，助力您的产品畅销全球。更多检测认证办理流程、费用及周期，欢迎您来电免费咨询。