

液压绞车 济宁山拓客户信赖 液压小规格绞车

产品名称	液压绞车 济宁山拓客户信赖 液压小规格绞车
公司名称	济宁山拓机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济宁高新区嘉达路杨家河科技创业园B区5号车间
联系电话	18596373966 18596373966

产品详情

液压绞车

大家应该知道液压绞车按照动力可以分为手动、电动和液压三类，而液压传动的原理就是以油液作为介质。平时在操作液压绞车时，怎么样才能延长其使用寿命呢？那接下来就给大家具体讲解一下吧。

一、操作的人员，上岗前都要经过培训，可以避免事故的发生，况且也有危险性，所以培训显得尤为重要。

二、使用液压绞车，要经常检查润滑油、润滑脂，不能少于规定的数量，因为绞车是长时间使用的，会出现磨损，所以需要进行润滑。

三、重要的一点就是不能超负荷运行液压绞车，绞车超负荷运行很容易出现故障，且出现故障之后要及时停机检查，排除故障后方可继续操作。

液压绞车

液压绞车投入工作，主要的作用是使船体和铰刀架向右摆动，即齿轮式液压马达处于正转，另一液压马达反转，则只要将三位四通手动换向阀置于右位、另一换向阀置于左位就能实现。

在此时系统的油流方向是：由油箱-粗过滤器-叶片式液压泵-单向阀-精过滤器-三位四通手动换向阀-齿轮式液压马达-齿轮式液压马达-三位四通手动换向阀-背压阀-回归油箱。若使船体和铰刀架向左摆动，即齿轮式液压马达反转、另一正转，则只要将三位四通手动换向阀置于右位，使两液压马达中的液流方向改变即可实现。抽沙船液压横移绞车转速大小的控制，液压绞车，通过调节调速阀实现，切削力的控制通常是通过即调节背压阀同时调节调速阀的协调操作来实现

1、常常查看液压绞车各部螺栓、铆钉、销轴等衔接零件是否松动或掉落，尤其对轴承座螺栓和地脚螺栓应特别注意查看，有松动件应及时拧紧，掉落件应及时补齐。

2、定时查看减速箱齿轮啮合状况，吊车配件液压绞车，查看齿轮是否有窜动，齿部磨损是否超限，液压小绞车，有无裂纹、断齿等严重损害；油箱中油量是否够，油是否有变质和沉淀物等状况。

3、常常查看润滑油泵运行是否正常，各润滑部位油流是否畅通和定量，油圈是否转动，油温是否正常，否则应及时调理和替换。

4、定时查看制动系统的闸轮、闸盘、闸瓦、传动机构、液压站等工作是否灵敏正常，闸块与闸盘之间空隙是否符合规定，稳妥制动闸的动作是否正常；

制动操作手把在施闸时是否还留有全行程1/4的富余行程，制动闸配重锤是否被异物垫住，盘式制动闸碟形绷簧是否失效，否则应及时处理和调整。

5、常常查看液压绞车深度指示器丝杠、螺母传动状况，试验减速警铃和过卷保护开关，若有动作不灵敏的现象，应及时调整和紧固。

6、查看主令控制器、稳妥电磁铁触摸器、各种继电器和信号装置等触摸触点的烧损状况。若有烧损现象，应及时修磨或替换触点。

7、查看钢丝绳在滚筒上缠绕是否整齐，液压小规格绞车，绳头固定是否牢固，查看钢丝绳断丝和磨损的查看记录。

8、查看联轴器是否松旷、变形和缺件，查看联轴器轴向窜动和空隙、径向位移和端面倾斜是否符合要求；

及时替换损坏的弹性胶圈，补齐已掉落的销子、螺母、垫圈等紧固件。

9、常常擦拭液压绞车，清扫浮尘杂物，保持机亮地净。

液压绞车-济宁山拓客户信赖-液压小规格绞车由济宁山拓机电设备有限公司提供。“液压绞车,液压卷扬机,液压绞盘,液压马达,回转装置,液压元件”就选济宁山拓机电设备有限公司，公司位于：济宁高新区济邹路八里营大桥东首，多年来，济宁山拓坚持为客户提供好的服务，联系人：王经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。济宁山拓期待成为您的长期合作伙伴！