

# 无锡磷化加工,无锡锰磷化,无锡黑磷化

产品名称	无锡磷化加工,无锡锰磷化,无锡黑磷化
公司名称	南通冠荣表面技术有限公司
价格	1.50/公斤
规格参数	品牌:冠荣 型号:955-8 产地:南通
公司地址	南通市海安电子信息产业园
联系电话	19850005559

## 产品详情

在策划设备的时候，首先需要了解客户的需求，这个是很关键的，要磷化的产品的尺寸大小，客户工件的磷化要求，客户的产量大小，打算投资的金额。要讨论的事情包含滚筒转动的速度，传送带的速度。和其它的电镀设备一样，磷化池也需要磷化液自动加药装置，并且在装置上面装有很多开关，做设备的时候，要考虑好开关放置在哪里，从而能快速的加到磷化池里面。

对于某个产量一定的产品，磷化池的溶液有一个稳定的值。如果磷化池太小，就需要不停的补加磷化液，如果磷化池很大，磷化池浓度变化很小就可以缓慢添加磷化液。

不同的浸泡型磷化设备都需要，不同的槽体，温控系统，逆流水洗和底部排水装置，加热和吸风装置，产品装框系统，磷化除渣设备。如果要用到滚筒的时候，还需要安装槽边转动机构。

浸泡磷化池通常都是开口的，在一般大气压下进行。如果非要做盖子保温的话，磷化时必须要把盖子打开，因为磷化的时候会有氢气生成汇聚在磷化池里容易发生事故。实在不行要安装通气设备排出氢气。

磷化池材质的选用需要能满足磷化液的防腐和温度要求，同时满足在高温磷化时磷化池不变形，还能满足工件万一掉下来不砸坏磷化池。虽然不锈钢比其他材质贵了点但却是普遍使用的材质，有些客户为了节省成本将塑料池内衬在普通铁池里面。对一些种类的磷化液而言连塑料内衬都不需要，直接用铁池都可以，因为铁池和磷化液反应会生成磷化膜也能起到防锈的能力，当然了这是实在没办法才会这样的，这样做会大大降低了设备的使用寿命，而且磷化液也由于铁离子的增加不稳定。

高温纯锰系磷化它的磷化浓度高温度也高，所以普通的铁磷化池是不行的，哪怕是内衬塑料板也不行，所以高温锰磷化必须用不锈钢磷化池才行。蒸汽加热管也要用不锈钢材质的，能将加热管表面做光滑些，这样才能使磷化渣不附在表面。也有用其它材质做的磷化池使用过的，有些塑料池也能承受高温磷化，但是要注意的是不能将加热管靠到塑料磷化池，以防将塑料池融化。