

【】供应不锈钢餐具 优质产品 不锈钢咖啡勺/茶勺

产品名称	【】供应不锈钢餐具 优质产品 不锈钢咖啡勺/茶勺
公司名称	揭阳市榕城区可家餐具厂
价格	.00/个
规格参数	产品类别:餐具 品牌:可家 货号:6030
公司地址	揭阳市榕城区梅云桥头村圩脚
联系电话	86 0663 8895736 13828185686

产品详情

产品类别	餐具	品牌	可家
货号	6030	材质	不锈钢
微波炉	可用	套件数量	单支产品
风格	西式	图案	纯色
一次性用品	否	产地	广东揭阳
适用送礼场合	公关策划、婚庆、开业典 礼、乔迁、商务馈赠、生 日、员工福利、展销会、 周年庆典、广告促销、节 日	贸易属性	外贸原单
加印LOGO	可以	是否提供加工定制	是

揭阳市榕城区可家餐具厂是一家专业生产不锈钢餐具、不锈钢厨具、酒店用品等不锈钢产品的综合型民营企业。公司凭借认真务实的生产管理经验、精良的设备、先进的工艺，本着以质量为本、以真诚的服务、合理的价格，为广大客户提供优质的“可家”不锈钢餐厨具产品。

货号	品名	重量(克)	规格	材质	厚度(mm)
6030	中刀	45	215×20.5	410	3.00

中勺	46	196 × 43	410	1.80
中叉	35	196 × 27	410	1.80
茶勺	17	151 × 22	410	1.50
茶叉	18	154 × 21.5	410	1.50
咖啡勺	12	110 × 25	410	1.50

揭阳市榕城区可家餐具厂是一家专业生产不锈钢餐具、不锈钢厨具、酒店用品等不锈钢产品的综合型民营企业。公司凭借认真务实的生产管理经验、精良的设备、先进的工艺，本着以质量为本、以真诚的服务、合理的价格，为广大客户提供优质的“可家”不锈钢餐厨具产品。

以下为广大客户提供一个“不锈钢餐具检验标准”不锈钢餐具，定义很广泛，它包括的产品很繁多。我们验货通常对此类产品需要注意的有以下几个共同点：1.外观不应有严重拉丝痕,麻点和抛光不匀造成的光差.2.除刀口外,各种产品的边缘均应无快口,刺手现象.3.表面光洁,无明显拉丝疵印,无瘪膛.边缘无快口,刺毛现象.4.焊接部位牢固,没有裂纹,并无焦,刺现象.5.外包装上应有厂名,厂址,商标,规格,品名及货号.验货检测点：1.外观：划伤、麻点、折痕、污染。2.特殊检验：厚度公差、焊接性、耐腐蚀性、抛光性能（bq性）（麻点）在勺、匙、叉、制作时也是决不允许的，因为抛光时很难抛掉它。（划伤、折痕、污染等）这些缺陷不管是高级材还是低级都不允许出现。3.厚度公差：一般来说不锈钢制品的不同，其要求原料厚度公差也各不相同，像二类餐具厚度公差一般要求较高，为-3~5%，而一类餐具厚度公差一般要求-5%，经销商对厚度公差的要求一般在-4%~6%间。同时产品内外销的不同也会导致客户对原料厚度公差要求的不同。一般出口产品客户的厚度公差要求较高。4.焊接性：产品用途的不同对焊接性能的要求也是各不相同。一类餐具对焊接性能一般不做要求，甚至包括部分锅类企业。但是绝大多数产品都需要原料焊接性能好，像二类餐具。一般焊接部位要求要平，要正。焊接部位不应出现烧焦现象。

5.耐腐蚀性：绝大多数不锈钢制品要求耐腐蚀性能好，像一、二类餐具，有些外商对产品还做耐腐蚀性能试验：用nacl水溶液加温到沸腾，一段时间后倒掉溶液，洗净烘干，称重量损失，来确定受腐蚀程度（注意：产品抛光时，因砂布或砂纸中含有fe的成分，会导致测试时表面出现锈斑）6.抛光性能（bq性）：目前不锈钢制品在生产时一般都经过抛光这一工序，只有少数制品不需要抛光。因此这就要求原料的抛光性能很好。影响抛光性能的因素主要有以下几点：原料表面缺陷。如划伤、麻点、过酸洗等。原料材质问题。硬度太低，抛光时就不易抛亮（bq性不好），而且硬度太低，在深拉伸时表面易出现桔皮现象，从而影响bq性。硬度高的bq性相对就好。经过深拉伸的制品，变形量极大的区域表面也会出小的黑点和ridging，从而影响bq性

揭阳市可家餐具厂热诚欢迎各界前来参观、考察、洽谈业务。