

# 食品厂污水处理装置价格

产品名称	食品厂污水处理装置价格
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

## 产品详情

水产品加工职业为典型的高耗水职业,其废水发生量大,对环境的污染严峻。废水主要来自于水产品加工过程中的质料解冻和清洗等工序,具有废水量大,有机物浓度高,蛋白质、油脂等大分子有机物质多、生化降解速率慢等特色。此外水中还含有泥砂、植物纤维、色素、胶体等成分。水产品加工发生废水。因工艺的不同,污染程度可分为:小程度污染(如冲刷工艺)、中程度污染(如鱼类切片)和重程度污染(如由鱼类贮存罐中排放的血水)。在水产品加工废水中存在着成分杂乱的混合有机物,这类废水的损害程度取决于废水的浓度和排放量,以及受纳水体的自净能力。在水产品加工过程中,去除内脏和烹调发生的废水含有高浓度的COD(化学需氧量)、油类和脂肪。随着工厂和水产品种的不同,总溶解性和悬浮COD的水平相差很大。为习惯日益严格的排放规范,须将高浓度的水产品加工废水经过良好的废物办理和处理技术进行管理。

### 食品污水处理设备工艺流程

#### 格栅

格栅渠设置于调理池内污水源头进水一端,规划考虑节约用地和投资。

格栅渠内设置人工格栅,通过人工格栅拦截去除生活污水中较大的悬浮物固体、纸屑,保护水泵及后续管路体系不被阻塞。

#### 隔油调理池

在整个处理体系中设置了污水隔油调理池。通过调理池设置,能充沛平衡水质、水量,使污水能比较均匀进入后续处理单元,进步整个体系的抗冲击功能减少处理单元的规划规模。有利于降低运行成本和水质波动带来的影响。在调理池内设置空气搅拌设备,避免发生沉积现象,一起可以起到水质均衡的效果。设置液位自动控制设备,水泵将根据液位自动敞开。

#### 缺氧池

因为污水中的有机成分较高,  $bod_5/cod_{cr}=0.6$ 可生化性好,因而规划选用生物膜法。

因为生活污水中有机氮含量高，在进行生物降解时会以氨氮的方式呈现，所以排入水中的氨氮的目标会升高，而氨氮也是一个污染控制目标，因而在触摸氧化池前加缺氧池，缺氧池可利用回流的混合液中带入的硝酸盐和进水中的有机物碳源进行反硝化，使进水中 $\text{NO}_2^-$ 、 $\text{NO}_3^-$ 还原成 $\text{N}_2$ 到达脱氮效果，在去除有机物的一起降解氨氮值。

### 触摸氧化池

污水经缺氧池处理后，自流进入触摸氧化池，从而进入触摸氧化阶段，即进入好氧处理。

触摸氧化池是一种生物膜法为主，兼有活性泥的生物处理设备，通过供给氧源，污水中的有机物被微生物所吸附、降解，使水质得到净化。

在规划过程中考虑触摸氧化时刻较长为宜，内部设高比表面积弹性填料，填充率为70%，比表面积近 $600\text{m}^2/\text{m}^3$ ，在规划面积负荷时也应充沛考虑周围环境，能保证较好的处理效率。因而规划负荷应挑选比较低的值： $0.83\text{kg}/\text{m}^3 \cdot \text{日}$ 。填料使用寿命在8年。池内氧气由回转式鼓风机供给。气水比也一起考虑较高的值：15:1，曝气方式：微气孔曝气，曝气头考虑选用目前世界水处理较先进的胶膜曝气头。该设备在运行过程中不会呈现阻塞现象，具有曝气气孔小，氧的利用率高级优点，与传统曝气方式相比，具有无可比拟的优点。

触摸氧化是一种以生物膜法为主兼有活性污泥法的生物处理工艺。通过充沛充氧的污水，浸没全部填料并以一定的速度流经填料，生满生物膜的填料表面通过与充氧的污水充沛触摸，使水中有机物得到吸附和降解，从而使污水得到进化。

根据这种污水，我司考虑污水处理工艺的选择按照如下思路：

- (1) 整体思路选用较老练可靠的浮选法、生物触摸氧化法加沉积，消毒处理工艺；同时选用格栅阻拦、沉渣隔油、除砂等辅佐处理工艺。
- (2) 首要对污水进行预处理，经过格栅阻拦、沉渣隔油、初沉、调节池等进程，使废水水质、水量安稳，减轻后续生物处理的冲击负荷。
- (3) 含少量油的出水经过气浮、水解酸化、生物触摸氧化法处理使废水中的有机污染物大幅度降解。
- (4) 生化处理后的废水选用物化法，经过混凝沉积去除生化中脱落下来的悬浮物。
- (5) 沉积后的出水再经过消毒处理即可按设计要求合格排放。
- (6) 工艺流程简捷、工程造价低、工作经济、便于办理。

食物加工厂污水处理设备特色：

- (1) 污水处理设施有较大的灵活性和调理地步，以习惯水质水量的改变，一起设置应急事端逾越排放管，以供紧迫、特殊情况时运用；
- (2) 经过选用先进成熟的A/O法生化处理工艺，然后进步污染物的去除率，具有动力耗费少、投资省的特色保证出水合格排放。
- (3) 经过对二沉池表面负荷、有效水深及泥斗倾角等规划参数的合理选择，然后进步固液的别离作用。
- (4) 整个处理系统管理简单，运转牢靠。

## 设备的适用范围

一体化污水处理设备首要适用于处理废水经反应后絮体比重接近于水的各类废水，广泛应用于机械、化工、轻纺、交通、食物等职业，特别适用于油田钻井污水、油田回灌水、炼油厂污水的处理。

一体化污水处理设备首要处理工艺选用物理化学法。将化学法、气浮法、过滤吸附法等传统老练工艺通过有机组合设计而成。具有工艺简略合理、适应性广、结构紧凑、运送安装方便、操作简洁、功能稳定可靠的特点。对油水分离，悬浮物、COD、BOD的去除有很好的效果，一般废水经处理后都能达到排放规范