

# 数控车床 CK32 高精度

产品名称	数控车床 CK32 高精度
公司名称	常州数通机械有限公司
价格	.00/台
规格参数	型号:CK32 加工精度:高精度 动力类型:联合传动
公司地址	武进区前黄镇寨桥南街
联系电话	0519-86261401 13801508631

## 产品详情

型号	CK32	加工精度	高精度
动力类型	联合传动	车床大小	中小型
自动化程度	自动	类型	数控车床
重量	3000 ( kg )	外形尺寸	长1800宽1250高1520 ( mm )
最大加工直径	320 ( mm )	最大加工长度	350 ( mm )
最大回转直径	400 ( mm )	主轴通孔直径	120 ( mm )
主轴转速范围	1500 ( r/min )		

### 基本配置:

1.系统国产类系统选用航天系统，进口类系统选用fanuc系统2.变频器国产类变频器选用台湾变频电机，进口类变频器选用日本安川变频器3.刀架国产类刀架选用国产亚兴电动刀架，进口类刀架选用德国sauter电机刀架4.主轴及丝杠轴承国产类主轴及丝杠轴承选用哈轴生产的主轴及丝杠轴承，进口类主轴及丝杠轴承选用日本nsk生产的主轴及丝杠轴承,台湾生产的主轴及丝杠轴承5.滚动导轨及滚珠丝杠国产类滚动导轨及滚珠丝杠选用南京工艺的滚动导轨及滚珠丝杠，进口类滚动导轨及滚珠丝杠选用日本thk的滚动导轨及滚珠丝杠,台湾的滚动导轨及滚珠丝杠如用户另有具体要求，本公司可根据用户的要求选用其它配制。

该系列数控车床特别适用于汽车、摩托车、电子、航天、石油、军工等行业回转体零件的圆柱面、圆弧面、圆锥面、锥面、切槽及各种公、英制螺纹等进行批量、高效、高精度的自动加工。结构特点：1. 采用整体斜置式床身结构，重切时仍能保持机床精度的稳定性。2. 滑动导轨为矩形、导轨跨度大、抗弯、抗扭、抗颠覆能力强，滑动导轨副采用低磨擦系数的耐磨材料，使其在快速进给时仍能保持最佳的定位精度。3. 直线滚动导轨满足高效要求，减少磨擦阻力及温升变形，提高加工精度，并能保证切削加工精度的长期稳定性。4. x、z轴伺服电机通过弹性联轴节与精密滚珠丝杠直连，精度高。5. 在设计时主轴箱采取了相应的减少主轴热变形的措施，使主轴长期工作时能保持主轴轴线的相对稳定性。6. 高刚性的卧式转塔刀架，采用大直径端齿盘定位，定位精度高，重切变形小。7. 刀具检测装置可自动将刀尖位置数据输入数控系统，大大减少换刀时的调整时间，还可以自动补偿刀尖的磨损。8.

采用全导轨防护，且冷却箱及排屑器与主机分离，保证机床精度免受热切削影响。

### ck32基本参数

最大回转直径	400	x, z轴丝杆螺距	5
最大切削直径	320	x轴丝杆直径	32
最大加工长度	350	z轴丝杆直径	40
x轴最大行程	195(行程根据用户要求可加长)	滚动导轨尺寸	45x900
z轴最大行程	365(行程根据用户要求可加长)	两导轨距离	360
x轴快移速度	10m/min	外型尺寸	长1800宽1250高1520
z轴快移速度	12m/min	最高转速	1500转/分(选用好的配置及机械结构可提高转速)
主轴头标准	a6		
主轴前轴径	120		