

基础焊工技术培训那家好 君鼎焊接培训学会为止

产品名称	基础焊工技术培训那家好 君鼎焊接培训学会为止
公司名称	河南君鼎焊接技术服务有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省商丘市民权县顺河乡政府西500米路南
联系电话	17627038777 17627038777

产品详情

为什么CO₂/MAG/MIG焊接时，焊接电流和电弧电压要严格匹配？

答：CO₂/MAG/MIG焊接时，调节焊接电流—即调节焊丝的给送速度；调节电弧电压—即调节焊丝的熔化速度；很显然，焊丝的熔化速度和给送速度一定要相等，才能保证电弧稳定焊接。

- 1 在焊接电流一定时，调节电弧电压偏高，焊丝的熔化速度增大，电弧长度增加，熔滴无法正常过渡，一般呈大颗粒飞出，飞溅增多。
- 2 在焊接电流一定时，调节电弧电压偏低，焊丝的熔化速度减小，电弧长度变短，焊丝扎入熔池，飞溅大，焊缝成形不良。
- 3 焊接电流和电弧电压匹配效果：熔滴过渡频率高，基础焊工技术培训那家好，飞溅，焊工技术培训那家好，焊缝成形美观。

18、焊机二次接线宜采用YHS型橡皮护套铜芯多股软电缆，电缆的长度应不大于30米；

19、根据施工需要，特种焊工技术培训那家好，电焊机宜按区域或标高层集中的设置，短期焊工技术培训那家好，并应编号；

20、布置在室外的电焊机应设置在干燥场所，并应设棚遮蔽；

21、电焊机的外壳应可靠接地，不得多台串联接地；

22、电焊机各线对电焊机外壳的热态绝缘电阻值不得小于0.4MΩ；

23、电焊机的导电部分和转动部分应装设安全保护罩，直流电焊机的调节器被拆下后，机壳上露出的孔洞应加设保护罩；

24、电焊机的电源开关应单独设置，直流电焊机的电源应采用启动器控制。

什么叫焊接

焊接就是利用电焊，气焊，氩弧等将母材加热至一定温度，然后添加焊丝或不加焊丝将两个母材熔合在一起。

什么叫电弧

在两电极间的气体介质中强烈而持久的放电现象称之为电弧，电弧放电时，一方面产生高温，同时产生强光，手弧焊就是利用电弧产生的高温熔化焊条和焊件，使两块分离的金属熔合在一起，从而获得牢固的接头。

基础焊工技术培训那家好-君鼎焊接培训学会为止由河南君鼎焊接技术服务有限公司提供。河南君鼎焊接技术服务有限公司为客户提供“焊接技术培训”等业务，公司拥有“君鼎焊培”等品牌，专注于教育、培训等行业。欢迎来电垂询，联系人：王老师。同时本公司还是从事商丘焊工培训学校，河南电焊培训，焊接培训的厂家，欢迎来电咨询。