

SKD61公英制耐热模具顶针

产品名称	SKD61公英制耐热模具顶针
公司名称	上海腾卡商贸有限公司
价格	3.00/个
规格参数	品牌:65MM 型号:直径1。0-20。0 型式:固定顶尖
公司地址	上海市奉贤区金汇镇辉煌路380号2幢1381室
联系电话	13669910107

产品详情

品牌	65MM	型号	直径1。0-20。0
型式	固定顶尖	镶硬质合金	多款供选
精度	正负2条	尾椎大端直径	1-20 (mm)
总长	100-500	最大外径	6-25 (mm)
适用机床	车床	材质	SKD61
接头材料	SKD61	是否库存	是
是否批发	是		

材质：skd61

硬度：hrc60-62度

顶针是塑胶模具配件，用于塑胶模具中。

顶针亦可叫推杆、镶针、中针、托针等，有时候车床用的顶尖也被叫做顶针。顶针的用途：

- 1) .在塑胶模具中，将产品从模具上分离下来，也是最常用的；
- 2) .硬质合金顶针如钨钢顶针等，则可以用来通较长较细的孔；
- 3) .顶针也叫顶尖那是装配在车床或磨床上，用来支持工件并使工件围绕它转动的头部圆锥形金属圆棒，但是与塑胶模具配件的顶针是完全不一样的东西；
- 4) .塑胶模具顶针也可用于模具里面,它可以起到稳固作用,被叫做镶针。

塑胶模具顶针的种类有：扁顶针、圆顶针、托针、标准顶针、非标准顶针等

塑胶模具顶针的材质有skh51、skd61、skd11、65mn等 skh51顶针韧性较skd61较优；skd61顶针可以耐1600

高温，skd61顶针表面氮化处理后可以很好的提高顶针的耐磨性，65mn的顶针因为其品质较差，品质较脆容易断，大部分塑胶模具已不装配和使用65mn材质的顶针。车床、磨床顶针的标准型号：

固定顶针的标准是gb/t9204.1-1988，回转顶针的标准是jb/t3580-1998