

## 材质SUJ2，圆型导柱辅助器精定位

产品名称	材质SUJ2，圆型导柱辅助器精定位
公司名称	上海腾卡商贸有限公司
价格	16.00/个
规格参数	品牌:台湾 直径:16-30 ( mm ) 适用机床:车床
公司地址	上海市奉贤区金汇镇辉煌路380号2幢1381室
联系电话	13669910107

## 产品详情

品牌	台湾	直径	16-30 ( mm )
适用机床	车床	是否库存	是
是否批发	是		

,整体定位: a=30 40 50 60 70

产品名称：导柱导套 精密导柱导套 精密导柱详细说明型号:带肩型、螺孔安装型注塑成形时，若成形产品侧表面有凹凸形状或侧孔，开模时固化后的塑料产品就会因型芯的干涉而无法正常脱模，此时需采用侧向分型或抽芯机构。

斜导柱侧抽芯机构主要适用于塑件的外侧面抽芯。

材质：skd11 硬度：hrc63~材质：suj2 硬度：hrc58~（高频淬火）

注意事项：

产品的倾斜角：角度太大时滑块的行程变长，对斜导柱的负载也相应加大，容易发生折损或卡伤，所以一般倾斜角度设置为30°以下。

产品孔加工精度：若斜导柱安装孔和侧抽芯滑块的孔加工精度不良时，会出现行程过量或不足造成滑动不稳定导致出现卡伤或斜导柱折损。

主营产品：模具配件加工、塑胶模具配件、模具零件、模具标准件、日期章、锁模扣、限位夹、气顶、二次顶出机构、复位机构、辅助器、定位零件、冷却零件、导柱导套、斜顶装置、顶针、司筒、定位珠、树脂开闭器...

主营品牌：strack/0，cumsa/0，hasco/0，dme/0，progressive/0，opitz/0，superior/0，

misumi/0 , pcs/0 , dms/0.....

80 注:一般适用于大中型模具,深腔模具及侧向受力较大的模具.斜面上一般情况要求镶...