

# 五金精密导柱，高速钢GP导柱

产品名称	五金精密导柱，高速钢GP导柱
公司名称	上海腾卡商贸有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:导向元件 品牌:其他 型号:8-25
公司地址	上海市奉贤区金汇镇辉煌路380号2幢1381室
联系电话	13669910107

## 产品详情

类型	导向元件	品牌	其他
型号	8-25	产品别名	GP
导柱			

导柱，英文guide rod或guide pin-- [[机械模具]]--[模具术语]

### 导柱与导柱组件

导柱是用于模具中与组件组合使用确保模具以精准的定位进行活动引导模具行程的导向元件。导柱的材质一般选用轴承钢、热作模具钢、易车铁等，而以轴承钢suj2的使用量较大，使导柱在导向性能上的耐用性与可换性大大加强。导柱与组件组成外导柱组件与内导柱组件，具有美丽的金属光泽。

导柱热处理：hrc58-62；导柱表面粗糙度：ra0.8、ra1.6 导柱一般是带肩圆柱形，一般会有油槽，油槽的数量随着导柱的程度加长而增加，极限最多的油槽一般是8个。

### 斜导柱c段长度的计算

斜导柱c段的长度，相当重要，它的长短控制着滑块跑动的距离s。斜导柱的长度计算其实就是利用“三角函数”来计算。我们可以简化成一个三角形，方便使用“三角函数”式计算。设定s就是图中的滑块滑动距离s，角度x就是图中的角度d。（这两个数已经根据产品、模具设计的需要设定为固定值，是已知数。）长度l相对于上图中的c。高度h，就是滑块滑动到了指定位置时，模具打开的距离。这样计算出来的数值只是在理想化的状态下，实际上还要考虑到滑块和斜导柱之间的间隙，以及它们上面的圆角，等等因素。不过，现在autocad等电脑辅助设计软件已经是如此先进，完全把人们从繁杂的计算公式中解放出来，只要通过一些简单的命令，或者利用一些更快捷的外挂，就能画出所需要的斜导柱，也从而可以得出其长度，还可以模拟它们在开模后的状态。不用人工去计算这些数据。模具中斜导柱的角度的确定 模具的斜导柱的角度一般常采用20度或25度两种倾斜角度，一般采用20度的这一种，如果滑块移动的距离有点长度话，可以采用25度的这一种。如果距离更长的话，就要采用液压或气压的方法。

导柱中心孔的作用 导柱的圆度是有很高的要求的，打中心孔主要是为了能使用外圆磨床研磨外径，因为使用外圆磨床研磨外径的时候要用顶尖顶住中心孔使导柱旋转才可以研磨。