

# 端子机 立尧机械发热丝用端子机 1.5T端子机

产品名称	端子机 立尧机械发热丝用端子机 1.5T端子机
公司名称	东莞市立尧机械加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇街口管理区
联系电话	13712582768

## 产品详情

故障：电子线切断长度不一致

出现这种故障，大致是因为三种情况产生的。首先就是送线轮压得过紧或过松，如果是因为这种现象而产生的问题，那么我们只需要用滚线轮微调件调整两轮之间空隙以至线材不压扁和太松打滑，铁板端子机，就可以解决这个故障；其次就是校直器过紧或松，如果是因为这个问题，那么我们的处理方法就应该调整校直器从能起到校直作用且能顺利送出为原则，去解决；后就是切线刀口磨损或刀口刃，针对这个现象，我们只需要更换新切刀就可以的了。有需要联系立尧机械张生。

端子机模具和刀片的安装创建于立尧机械：

端子机全自动端子机端子机模具端子机刀片

端子机的刀片一般有4片（上内刀、上外刀、下内刀、下外刀）

刀片安装步骤：

松开上刀螺丝与下刀螺丝后，端子机，将刀片放入（上下刀的内刀的开口比外刀的开口小，切勿将内刀与外刀放反）。安装上刀片时注意刀片的开口处，根据端子及线材调理好上内刀与上外刀的落差，一般上外刀的开口比上内刀高出一些。重新锁紧上下刀螺丝即完成刀片的安装。装刀片时刀片一定要对准。

刀片安装完需调整下刀模的前后方位，以确保上刀模被冲头压下时刚好与下刀模对齐。首先将端子机调为手动形式，按“向下”或“向上”键使上刀慢慢落下，一起从右旁边面调查上下刀是否对齐，假如不能对齐，您需要将下刀向里边推或向外拉以使上下刀对齐。移动下刀方位的方法：松开上图中的固定螺丝即可前后移动。移动到适宜的方位后锁紧固定螺丝。

立尧机械十年专注端子机、沾锡机，铜带机的研发生产，是一家集设计、研发、生产、销售为一体的企业，拥有国内自主核心技术，品质稳定、节能操作简便。立尧系列产品全自动端子机、铜带机，铜带机铜带，端子机厂家，全自动沾锡机、并线沾锡机、半自动排线端子机、自动剥线机、超静音端子机、多功能电脑裁线机等，可针对客户不同需要定制你需要的产品

立尧机械铸体型静音端子机2000T:

功能特点：

一、本机采用新的高科技变频电路进行工作过程控制

- 1.简化了机器的控制结构，无需传统机型的离合器结构，因此故障率低，更加安全稳定。
- 2.当脚踏开关连通时，变频器电路控制电机转动带动机器工作，脚踏开关不连通时则电机不工作。极大的降低了机器的耗电量，且机器整体噪音，为企业员工营造了良好的工作环境也为企业节省了更多的生产成本，同时更加的低碳环保。

二、本机机体采用高强度球墨铸铁本体构造，使得整体的坚固性及耐用性大大的提高。

三、采用快速卡式模座，更换模具非常快捷容易，节省时间。可替换多种品牌的横、直模具，1.5T端子机，调试简单且维护方便。可满足不同产品的压接需求。

- 1.机器模具连体，不需要更换模具，快速省时。
- 2.电压稳定，速度快，准确性高。
- 3.电脑端子，DC端子，单粒端子，连带端子。

端子机-立尧机械发热丝用端子机-1.5T端子机由东莞市立尧机械加工厂提供。行路致远，砥砺前行。东莞市立尧机械加工厂致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!