

催化燃烧装置生产厂家

产品名称	催化燃烧装置生产厂家
公司名称	佛山市大川节能环保科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	工厂地址：东莞市厚街镇双岗村下环伟业路12号
联系电话	13712531419 13712531419

产品详情

七、催化燃烧装置：

含义：催化燃烧是在催化剂的作用下，使废气中的有害可燃组分在较低的（200 ---450 ）温度下氧化分解水和二氧化碳的方法；化学公式+运行流程

（1）活性炭吸附+催化燃烧

吸附系统：

利用活性炭多孔吸附剂的物理吸附特性，将有机废气数种组分的浓集于活性炭表面，而与其他组分气体分离的过程；首先经过引风机的作用下将废气经过干式过滤器（二级），过滤掉粉尘颗粒物，然后经过活性炭吸附床吸附后达标排放；

催化脱附系统：

当活性炭吸附即将饱和时，利用催化炉的热气流将活性炭的有机物进行高温脱附下来，有机物将随着热气流送进催化炉，进行催化炉内，进行催化无焰燃烧处理成水和二氧化碳，后达标排放；

（2）沸石分子筛+催化燃烧

吸附系统：

由于沸石内部的结构呈分子架状，形成不同口径的孔穴，像一层的筛网；因为不同的分子有着不同的直径，使得经过分子筛中有机废气组分被拦截下来；首先经过引风机的作用下将废气经过干式过滤器（二级），过滤掉粉尘颗粒物，然后经过沸石吸附床或沸石转轮、沸石转筒吸附后达标排放；

脱附燃烧系统：

当沸石分子筛吸附即将饱和时，利用催化炉的热气流将沸石分子筛的有机物进行高温脱附下来，有机物将随着热风气流送进催化炉，进行催化炉内，进行催化无焰燃烧处理成水和二氧化碳，后达标排放；

特点：

分解反应温度低、安全性好；

无火焰燃烧，辅助电量消耗少，当有机废气达到2500mg/m以上可维持自燃；

对可燃组分浓度和热值限制相对少，燃烧装置的体积相对小；

自动化程度高，温控，压力，气体全方位异常报警系统，阻火器、泄爆片等多重安全保护措施；

灵活操作控制，系统由PCL自动控制：可根据工况和需要自行设定工作程序；

适用范围：

大风量，低浓度，有臭味，无回收利用价值的废气场合：印刷，汽车制造，五金器械喷涂，玩具厂喷涂，皮革，塑料，废电路板，电子，家具，制漆等